



Hub-Kipp-Vorrichtungen

Systeme für die effiziente Entleerung

Hub-Kipp-Vorrichtungen von Avermann eignen sich zum Entleeren von Norm- und individuellen Umleerbehältern. Sie werden entweder als integrierter Bestandteil des Presscontainers bzw. der stationären Presse oder als „selbstständige“ Einheit geliefert, die an bestehende Maschinen angeflanscht werden kann. Unsere HKV können außerdem mit einem mechanischen Deckelöffner für Müllgroßbehälter (MGB) mit Runddeckel ausgestattet werden.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Individuelle Anfertigung für Sonderbehälter
- Anschraubbarer Hebekamm für 120l und 240l Müllgroßbehälter (MGB)
- Hydraulischer Hebekamm für Hebegewichte über 40 kg
- Edelstahlrutschblech, z. B. für säurehaltiges oder aggressives Material
- 2-Zylinder-Ausführung

Ihre Vorteile:

- + **Kompatibel:** Unzählige Einsatzmöglichkeiten vor den Ringmaschinen Typ 10 RM, Typ 20 RM und der Nassmüllpresse Typ 20N RM
- + **Benutzerfreundlich:** Schnelle Umrüstung vor Ort
- + **Vielseitig:** Ausführung mobil oder stationär
- + **Flexibel:** Entleeren von MGB mit Flachdeckel (optional) in den Größen 660l, 770l und 1.100l
- + **Leicht integrierbar:** Stromversorgung der HKV Typ 10/20 RM und der Maschine erfolgt über eine Spannungsversorgung
- + **Sicher und sauber:** Sammelanhaftungskante zur Verhinderung von Verunreinigungen vor Ort
- + **Leistungsstark:** besonders hohe Hebeleistung



Mechanische Kammaufnahme für 120/240l Behälter



Stationäre Hub-Kipp-Vorrichtung in Rampenmontage

Technik im Überblick

Typ 10/20 RM HKV vorflanschbar

Maschinenlänge	1.250 mm
Maschinenbreite	2.155 mm
Maschinenhöhe	2.283 mm
Motorleistung	2,2 kW
Ölmenge	8 l
Hubkraft bis	500 kg

Maße und Gewichte durch Zubehör abweichend

Gültig für alle Maschinen:

Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.