



Stationäre Schneckenverdichter

Höchste Verdichtung für maximales
Einsparpotenzial

Ihr optimales Entsorgungskonzept für expansives Pressgut: Der leistungsstarke Getriebemotor und ein optimaler Kettenantrieb erzielen im Zusammenspiel einen extrem hohen Verdichtungsgrad. Dadurch reduzieren Sie Ihre Abfuhrkosten auf ein Minimum. Zudem garantiert die konstante Drehbewegung der Schneckenwelle eine kontinuierliche Befüllung.

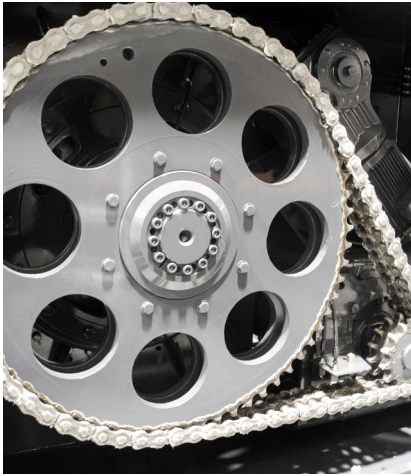
Optionen

Sie bestimmen die Details –
für ein optimales Setup:

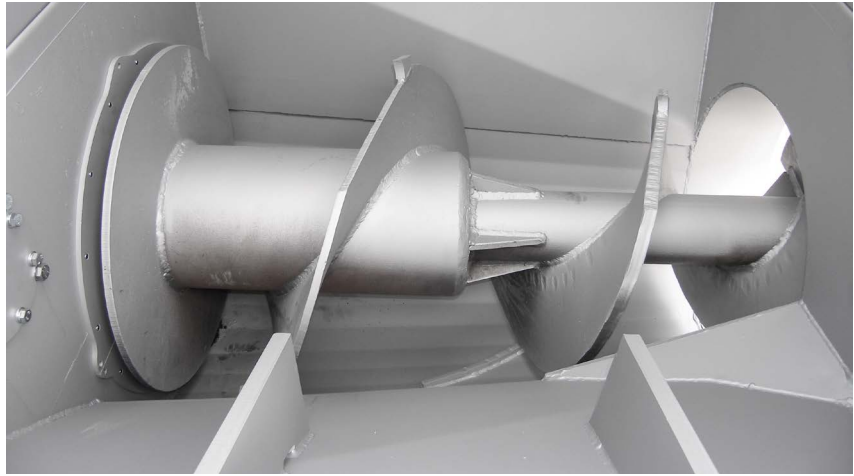
- Speziell entwickelte Einzugs-
vorrichtung zur Vorzerklei-
nerung bzw. zur Vermeidung
von Brückenbildung
- Ausführung mit Simplex-
Kettenantrieb (11 kW) oder
Duplex-Kettenantrieb (15 kW)
- Webbasiertes Meldesystem
für Standort und Füllstände
- Fotozellensteuerung für den
automatischen Pressanlauf

Ihre Vorteile:

- + **Effizient:** Hoher Verdichtungs-
grad
- + **Wartungsarm:** Hoch bean-
spruchbare Lagerpaarung
- + **Standfest:** Robuste Bauweise
für lange Lebensdauer



Duplex-Kettenantrieb (15 kW)



Schneckenwelle

Technik im Überblick	SSP 80-S	SSP 80-D
Maschinenlänge	2.085 mm	2.085 mm
Maschinenbreite	2.500 mm	2.500 mm
Maschinenhöhe* inkl. Schaltschrank	1.880 mm	1.880 mm
Einfüllöffnungslänge*	1.300 mm	1.300 mm
Einfüllöffnungsbreite*	1.380 mm	1.380 mm
Höhe bis Flansch für Trichter*	1.310 mm	1.310 mm
Leergewicht*	2.800 kg	3.000 kg
Theoretischer Durchsatz	2,7 m ³ /Min.	3,0 m ³ /Min.
Schneckenumdrehung	14 U/Min.	15,7 U/Min.
Einzugsvorrichtung (optional)	3 kW	3 kW
Antriebsleistung	11 kW	15 kW
Presskraft	78 kN	94 kN

*ohne Trichter

Gültig für alle Maschinen:

Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 63A/6 h; Absicherung: 63 A, träge; Steuerung: 24V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

- ✓ Papier
- ✓ Pappe
- ✓ PET
- ✓ Restmüll
- ✓ Kunststoffe
- ✓ Dosen
- ✓ Tetrapack
- ✓ Obstkisten
- ✓ Styropor
- ✓ Organischer Abfall
- ✓ Hygieneartikel
- ✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Telematik

