



Avermann

Individuelle Lösungen für das nachhaltige Recycling von Wertstoffen

Maschinen und Anlagen für eine saubere Umwelt



Stand Mai 2022

Änderungen vorbehalten



Maschinenflotte im Blick: Online-Anzeige aller Maschinenparameter mobiler Presscontainer



Beispiel Fernzugriff auf 12" Touchpanel per App

Smarte Entsorgung

Wertstofflogistik auf neuem Niveau: Avermann Maschinen lassen sich über das Telematik-Modul ECO PRO 2A online-fähig ausrüsten. Neben der Standortbestimmung lassen sich so die Maschinenparameter sowie Zustandsmeldungen jederzeit überall einsehen und über die neue Serviceschnittstelle online konfigurieren. Das spart Zeit und Serviceeinsätze.

Fernzugriff – sicher und einfach

Mit unserem Fernzugriff ermöglichen wir Ihnen einen proaktiven Support. Es können z. B. Fehler analysiert, Programmparameter geändert und Daten für weitere Analysen bereit gestellt werden. Hierdurch werden Verfügbarkeit und Produktivität der Maschinen erhöht und Stillstandzeiten minimiert.



Avermann-Sebright: Hochdruck Entwässerungsanwendungen

Avermann-Sebright bietet leistungsstarke und bewährte Lösungen in Edelstahl zur Entwässerung von Industrienebenprodukten sowie für die Entleerung von verpackten Produkten wie Getränken und Molkereiprodukten. Diese zuverlässigen und effizienten Pressen werden allen Herausforderun-

gen gerecht. Dadurch lassen sich die Volumina von Industriewertstoffen und somit die Anzahl der Transporte auf ein Minimum reduzieren.

ab Seite 32

Unser Spektrum für eine saubere Umwelt

Ob stationär, mobil oder als komplette Anlage. Unsere Maschinen auf einen Blick.



Mobile Presscontainer Abroller und Absetzer
ab Seite 4



Nassmüllpressen
ab Seite 14



Stationäre Pressen
ab Seite 18



Stationäre Schneckenverdichter
ab Seite 20



Zubehör für Maschinen
ab Seite 22



Sebright Entwässerungstechnik
ab Seite 32



Kanalballenpressen
ab Seite 38



Fördertechnik
ab Seite 56



Sortieranlagen
ab Seite 58



AVOS M für Abrollkipper

Leicht und effizient – für die ressourcenschonende Entsorgung

Der AVOS M läutet eine neue Generation mobiler Presscontainer ein, die in Sachen Effizienz, Nachhaltigkeit und Flexibilität Maßstäbe setzt, die bisher am Markt unerreicht sind. Durch eine optimale Auslegung ist der AVOS M bei erhöhter Stabilität um bis zu 500 kg leichter als vergleichbare Maschinen. Dies führt zu zwei bedeutenden Vorteilen: erhebliche Ersparnisse beim Kraftstoffverbrauch und deutlicher Zuwachs bei der maximalen Nutzlast. Wirtschaftlicher und CO2-sparender als mit dem AVOS M lassen sich Wertstoffe derzeit nicht transportieren. Das Masterflanschsystem für Abdeckhauben schafft maximale Flexibilität, und mit dem neuen Avermann Steuerungskonzept ist der AVOS M ein wichtiger Baustein in der Digitalisierung Ihrer Prozesse.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Frei wählbare, austauschbare Haubenausführung
- Entleerungsassistent für expansive Fraktionen
- Nachrüstbare Hub-Kippvorrichtung
- Spannungswandler
- Beliebig erweiterbare Bedienelemente
- Zusätzliche Digitalisierungsoptionen

Ihre Vorteile:

- + **Innovativ:** Patentierte Baugruppen und neue Werkstoffe
- + **Leicht:** Gewichtsersparnis von bis zu 500 kg gegenüber vergleichbaren Systemen
- + **Aufnahmefähig:** Sehr groß dimensionierte Einfüllöffnung (1.890 mm x 1.970 mm)
- + **Elegant:** Attraktives Industriedesign für die Nutzung in öffentlichen Umgebungen
- + **Flexibilität:** Masterflanschsystem zur optimalen Anpassung der Einfüllöffnung an Ihre Bedürfnisse
- + **Prozesssicher:** Neu ausgelegter Presskopfboden zur Vermeidung von Materialeintrag hinter das Pressschild
- + **Schlagkräftig:** Hohe Presskraft – deutlich über dem Marktniveau
- + **Vernetzt:** Sämtliche Serviceinformationen über WLAN und Mobilfunk in Echtzeit abrufbar
- + **Nutzerfreundlich:** Innovative Steuerung zur einfachen Bedienung



WLAN-Konnektivität



Selbstreinigungswanne im Presskopf

Technik im Überblick	AVOS 16M	AVOS 20M	AVOS 24M
Nettofassungsvermögen	16 m³	20 m³	24 m³
Länge über alles	6.122 mm	6.990 mm	7.825 mm
Lichte Behälterlänge	5.609 mm	6.400 mm	7.190 mm
Maschinenlänge	5.730 mm	6.720 mm	7.337 mm
Maschinenbreite	2.475 mm	2.475 mm	2.475 mm
Maschinenhöhe	2.550 mm	2.550 mm	2.550 mm
Einfüllöffnungslänge	1.775 mm	1.775 mm	1.775 mm
Einfüllöffnungsbreite	1.890 mm	1.890 mm	1.890 mm
Einwurfhöhe	1.400 mm	1.400 mm	1.400 mm
Leergewicht	4.640 kg	4.990 kg	5.150 kg
Ölmenge	65 l	65 l	65 l
Volumen pro Hub	1,9 m³	1,9 m³	1,9 m³
Takt im Leerlauf	63 s	63 s	63 s
Antriebsleistung	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Presskraft	380 kN	380 kN	380 kN

Gültig für alle Maschinen:
Elektroanschluss: 3 x 400 V, N, PE/50Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 32 A/6h; Absicherung bauseits: 25 A, träge; Steuerspannung: 24 V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier	✓ Schaumstoff	✓ Obstkisten	✓ Ersatzbrennstoffe
✓ Pappe	✓ Restmüll	✓ Styropor	
✓ Folie	✓ Kunststoffe	✓ Textilien	
✓ PET	✓ Dosen	✓ Hygieneartikel	

Optional mit Telematik





AVOS M für Absetzkipper

Leicht und effizient – für die ressourcenschonende Entsorgung

Der AVOS M läutet eine neue Generation mobiler Presscontainer ein, die in Sachen Effizienz, Nachhaltigkeit und Flexibilität Maßstäbe setzt, die bisher am Markt unerreicht sind. Durch eine optimale Auslegung ist der AVOS M bei erhöhter Stabilität leichter als vergleichbare Maschinen. Dies führt zu zwei bedeutenden Vorteilen: erhebliche Ersparnisse beim Kraftstoffverbrauch und deutlicher Zuwachs bei der maximalen Nutzlast. Wirtschaftlicher und CO2-sparender als mit dem AVOS M lassen sich Wertstoffe derzeit nicht transportieren. Das Masterflanschsystem für Abdeckhauben schafft maximale Flexibilität, und mit dem neuen Avermann Steuerungskonzept ist der AVOS M ein wichtiger Baustein in der Digitalisierung Ihrer Prozesse.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Frei wählbare, austauschbare Haubenausführung
- Nachrüstbare Hub-Kippvorrichtung
- Spannungswandler
- Beliebig erweiterbare Bedienelemente
- Zusätzliche Digitalisierungsoptionen
- Wiegesystem für exakte Kostenberechnung
- Für Kopf- und Rampenaufstellung

Ihre Vorteile:

- + **Innovativ:** Patentierte Baugruppen und neue Werkstoffe
- + **Elegant:** Attraktives Industriedesign für die Nutzung in öffentlichen Umgebungen
- + **Flexibilität:** Masterflanschsystem zur optimalen Anpassung der Einfüllöffnung an Ihre Bedürfnisse
- + **Vernetzt:** Sämtliche Serviceinformationen über WLAN und Mobilfunk in Echtzeit abrufbar
- + **Nutzerfreundlich:** Innovative Steuerung zur einfachen Bedienung
- + **Leistungsstark:** Bis zu 380 kN Presskraft
- + **Benutzerfreundlich:** Konische Behälterform zur leichten Entleerung
- + **Hochwertig:** Teflongeführtes Pressschild
- + **Effizient:** Reduzierte Entsorgungskosten
- + **Standfest:** Robuste Bauweise für lange Lebensdauer



WLAN-Konnektivität



Selbstreinigungswanne im Presskopf

Technik im Überblick	AVOS 10M	AVOS 12M
Nettofassungsvermögen	10 m³	12 m³
Lichte Behälterlänge	4.255 mm	4.770 mm
Maschinenlänge	4.400 mm	4.915 mm
Maschinenbreite	2.050 mm	2.050 mm
Maschinenhöhe	2.510 mm	2.510 mm
Einfüllöffnungslänge	1.235 mm	1.235 mm
Einfüllöffnungsbreite	1.550 mm	1.550 mm
Einwurfhöhe	1.400 mm	1.400 mm
Leergewicht	3.300 kg	3.500 kg
Ölmenge	60 l	60 l
Volumen pro Hub	1,0 m³	1,0 m³
Takt im Leerlauf	43 s	43 s
Antriebsleistung	5,5 kW	5,5 kW
Presskraft	380 kN	380 kN

Gültig für alle Maschinen:
Elektroanschluss: 3 x 400 V, N, PE/50Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 32 A/6h; Absicherung bauseits: 25 A, träge; Steuerspannung: 24 V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Pappe

✓ Folie

✓ PET

✓ Schaumstoff

✓ Restmüll

✓ Kunststoffe

✓ Dosen

✓ Obstkisten

✓ Styropor

✓ Textilien

✓ Hygieneartikel

✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Telematik



Presscontainer für Abrollkipper

Optimale Abfuhr für hohe Effizienz

Avermann Presscontainer reduzieren das Volumen von Haus- und Gewerbeabfällen sowie Papier und anderen Wertstoffen bis auf ein Sechstel ihres ursprünglichen Volumens und mindern so die Transport- und Entsorgungskosten auf besonders wirtschaftliche Art. Auch die Nebenkosten, die bei offenen Abfall- und Wertstoffbehältern durch das Zusammendrücken von Kartons, das Zerkleinern von sperrigen Kisten usw. entstehen, entfallen hier vollständig. Zahlreiche Optionen bieten Flexibilität für die individuellen Aufstellbedingungen und helfen damit, Ihre Prozesse kostengünstiger zu gestalten.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Schräge oder hohe Seitenwände; individuelle Öffnungsmöglichkeiten
- Vergrößerte Einfüllöffnung „L“
- Hecktür als Pendelklappe oder als Seitentür
- Integrierte Hub-Kipp-Vorrichtung
- Webbasiertes Meldesystem
- ECOTOM.online
- Kopf- oder Rampenaufstellung
- Integrierter Heckhaken

Ihre Vorteile:

- + **Leistungsstark:** 380 kN Presskraft
- + **Sicher:** 24 V Sicherheits- und Digitalsteuerung
- + **Benutzerfreundlich:** Konische Behälterform zur leichten Entleerung
- + **Aufnahmefähig:** Große Einfüllöffnung
- + **Hochwertig:** Besondere Kombination von Stahl-/Teflonführung für Pressschilder und Schleppbleche
- + **Optimiert:** Große Reinigungs-klappe



Eingelassener Haken



Angeflanschte Hub-Kipp-Vorrichtung

Technik im Überblick	MPC 16 P/E/L/R	MPC 18 P/E/L/R	MPC 20 P/E/L/R	MPC 24 P/E/L/R
Nettofassungsvermögen	16 m³	18 m³	20 m³	24 m³
Maschinenlänge*	6.000 mm	6.450 mm	6.800 mm	7.350 mm
Maschinenbreite	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm
Maschinenhöhe	2.550 mm	2.550 mm	2.550 mm	2.550 mm
Einfüllöffnungslänge	1.300 mm	1.300 mm	1.300 mm	1.300 mm
Einfüllöffnungsbreite	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm	1.980 mm
Einwurfhöhe	1.480 mm	1.480 mm	1.480 mm	1.480 mm
Leergewicht	5.100 kg	5.300 kg	5.700 kg	6.200 kg
Ölmenge	70 l	70 l	70 l	70 l
Volumen pro Hub	1,9 m³	1,9 m³	1,9 m³	1,9 m³
Takt im Leerlauf	63 s	63 s	63 s	63 s
Antriebsleistung	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Presskraft	380 kN	380 kN	380 kN	380 kN

*bei Hakenaufnahme hinten: ca. + 260 mm

Gültig für alle Maschinen:

Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 32 A/6 h; Absicherung bauseits: 25 A, träge; Steuerspannung: 24 V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Pappe

✓ Folie

✓ PET

✓ Schaumstoff

✓ Restmüll

✓ Kunststoffe

✓ Dosen

✓ Obstkisten

✓ Styropor

✓ Textilien

✓ Hygieneartikel

✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Telematik




Presscontainer für Absetzkipper

Modernste Technik für die wirtschaftliche Entsorgung

Je geringer das Abfallvolumen, desto geringer sind die Transport- und Entsorgungskosten. Mit Avermann Presscontainern für Absetzkipper reduzieren Sie das Volumen von Haus-, Garten- und Papierabfällen auf ein Sechstel des ursprünglichen Volumens. Dadurch wird der Transport erheblich effizienter.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Schräge oder hohe Seitenwände; individuelle Öffnungsmöglichkeiten
- Wiegesystem für exakte Kostenberechnung
- 4-Punkt-Verriegelung und Absperrschieber
- Webbasiertes Meldesystem für Standort und Füllstände
- Für Kopf- und Rampenaufstellung

Ihre Vorteile:

- + **Leistungsstark:** Bis zu 380 kN Presskraft
- + **Sicher:** 24 V Sicherheits- und Digitalsteuerung
- + **Benutzerfreundlich:** Konische Behälterform zur leichten Entleerung
- + **Hochwertig:** Teflongeführtes Pressschild
- + **Effizient:** Reduzierte Entsorgungskosten
- + **Standfest:** Robuste Bauweise für lange Lebensdauer



Manuelle Verriegelung



MPC für Absetzer mit integrierter Hub-Kipp-Vorrichtung

Technik im Überblick	MPC 5 P/E	MPC 8 P/E	MPC 10 P/E	MPC 12 P/E
Nettofassungsvermögen	5 m³	8 m³	10 m³	12 m³
Maschinenlänge	3.850 mm	4.125 mm	4.485 mm	4.920 mm
Maschinenbreite	1.970 mm	1.970 mm	2.040 mm	2.040 mm
Maschinenhöhe	1.870 mm	2.300 mm	2.500 mm	2.500 mm
Einfüllöffnungslänge	670 mm	670 mm	1.000 mm	1.000 mm
Einfüllöffnungsbreite	1.620 mm	1.620 mm	1.570 mm	1.570 mm
Einwurfhöhe	1.230 mm	1.230 mm	1.420 mm	1.420 mm
Leergewicht	2.700 kg	3.000 kg	3.600 kg	3.800 kg
Ölmenge	30 l	30 l	60 l	60 l
Volumen pro Hub	0,7 m³	0,7 m³	1,0 m³	1,0 m³
Taktzeit im Leerlauf	27 s	27 s	43 s	43 s
Antriebsleistung	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Presskraft	200 kN	200 kN	380 kN	380 kN

Gültig für alle Maschinen:
Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 32 A/6 h; Absicherung bauseits: 25A, träge; Steuerspannung: 24 V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Pappe

✓ Folie

✓ PET

✓ Schaumstoff

✓ Restmüll

✓ Kunststoffe

✓ Dosen

✓ Obstkisten

✓ Styropor

✓ Textilien

✓ Hygieneartikel

✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Telematik





iTainer

Intelligent und gut aussehend

Der iTainer ist eine Innovation, die viele Herausforderungen der kommunalen Entsorgung auf einmal löst – von der Abrechnung über die einfache Anwendung bis hin zum Design. Dieser intelligente Presscontainer ist mit einem elektronischen Wiegesystem ausgestattet. So ermittelt er die eingeworfene Müllmenge, die vom Benutzer direkt, z. B. per Kreditkarte, bezahlt wird. Der Container ist netzwerkfähig und sendet über das Internet alle erforderlichen Informationen an den Server des Betreibers. Der iTainer ist insbesondere für urbane Einsatzumgebungen konzipiert, denn neben einer effizienten und platzsparenden Verdichtung bietet er durch einen Ozongenerator Schutz vor Geruchsbelästigungen aller Art. Dank variabler Gestaltungsmöglichkeiten und eines überzeugenden, geschmacksmustergeschützten Designs bietet der iTainer zudem einen echten Blickfang überall dort, wo Menschen leben und arbeiten.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Kreditkarten-Abrechnungssystem
- RFID-Abrechnungssystem
- Gesichtserkennung
- Weitere Optionen auf Anfrage möglich

Ihre Vorteile:

- + **Praktisch:** Integriertes Wiegesystem mit Zahlungsterminal
- + **Intelligent:** Voll integrierbar in Smart-Lösungen
- + **Attraktiv:** Modernes, urbanes Design mit unzähligen gestalterischen Werbemöglichkeiten
- + **Durchdacht:** Geschlossene Aufnahmehakeneinheit
- + **Sicher:** Gebrauchsmuster-geschützte verschließbare Hecktürrverriegelung
- + **Transportabel:** Verschiffbar im 20-/40-Fuß-Seecontainer
- + **Robust:** Hohe Korrosionsbeständigkeit für extreme klimatische Bedingungen
- + **Geruchsneutral:** Ozongenerator zur Reduzierung von organischen Verbindungen und Gerüchen
- + **Erprobt:** Bewährte Avermann-Steuerungs- und Antriebstechnik
- + **Sicher:** Feuerschutzsystem
- + **Übersichtlich:** LED-Füllstandsanzeige

Technik im Überblick	iTainer
Nettofassungsvermögen	10 m³
Maschinenlänge	5.150 mm
Maschinenbreite	2.200 mm
Maschinenhöhe	2.255 mm
Einfüllöffnungsbreite	700 mm
Einfüllöffnungshöhe	650 mm
Bedienterminalbreite	380 mm
Bedienterminalhöhe	650 mm
Einwurfhöhe	1.130 mm
Leergewicht	4.600 kg
Ölmenge	60 l
Volumen Wiegemodul	330 dm³
Volumen pro Hub	0,75 m³
Taktzeit im Leerlauf	43 s
Schalldruckpegel max.	78 dB
Antriebsleistung	5,5 kW
Presskraft	200 kN

Gültig für alle Maschinen:
 Elektroanschluss: 3 x 400 V, N, PE/50 Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 32 A/6 h; Absicherung bauseits: 25 A, träge;
 Steuerspannung: 24 V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

- ✓ Papier
- ✓ Pappe
- ✓ Folie
- ✓ PET
- ✓ Restmüll
- ✓ Kunststoffe
- ✓ Dosen
- ✓ Tetrapack
- ✓ Verpackungsbänder
- ✓ Obstkisten
- ✓ Textilien
- ✓ Hygieneartikel
- ✓ Organischer Abfall

Optional mit Telematik





Nassmüllpressen für Abrollkipper

Lösungen für hygienische Nassmüllentsorgung

Avermann bietet spezialisierte Pressen für die zuverlässige Verdichtung feuchter Abfälle. Diese Lösungen sind prädestiniert für den Einsatz in Hotels, Großküchen, Krankenhäusern und allen anderen Einsatzorten mit hohen Anteilen an organischen und nassen oder feuchten Abfällen. Avermann entwickelt stetig innovative Technologien und öffnet Ihnen damit neue Türen für eine erfolgreiche Abfallentsorgung. Die Nassmüllpressen garantieren eine effiziente Verdichtung, aufgrund der bemerkenswerten Steigerung der Presskraft. Im Zusammenspiel mit der erweiterten Einfüllöffnung können ohne Schwierigkeiten größere Mengen an organischen Abfällen komprimiert werden. Die Pressen sind durch eine Spezialverriegelung gegen das Austreten von Flüssigkeit gesichert. Zudem sorgen ein selbstreinigender Presskolben und die wannenförmige Bauform des Presskolbens für den wartungsarmen Betrieb. Nassmüllpressen von Avermann sind als Standardkonfiguration für das Exchange-Route-Verfahren erhältlich.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Einfüllöffnungsabdeckhaube
- Ozongenerator
- Rundumdichtung an der Pendelklappe
- 4-Punkt-Verriegelung (optional mit verlängerter Verriegelungsratsche)
- Webbasiertes Meldesystem für Standort und Füllstände
- C-Rohr-Anschluss

Ihre Vorteile:

- + **Sauber:** Flüssigkeitsdicht für die hygienische Entsorgung
- + **Standfest:** Robuste Bauweise für lange Lebensdauer
- + **Sicher:** 24V Sicherheits- und Digitalsteuerung
- + **Optimiert:** Reduzierte Entsorgungskosten



Ozongenerator



Pendelhub-Pressschild

Technik im Überblick	AVOS 17B	AVOS 20B	AVOS 22B	AVOS 24B
Nettofassungsvermögen	17 m³	20 m³	22 m³	24 m³
Maschinenlänge	5.611 mm	6.481 mm	6.686 mm	7.186 mm
Maschinenbreite	2.572 mm	2.572 mm	2.572 mm	2.572 mm
Maschinenhöhe	2.641 mm	2.641 mm	2.641 mm	2.641 mm
Einfüllöffnungslänge	1.270 mm	1.270 mm	1.270 mm	1.270 mm
Einfüllöffnungsbreite	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
Einwurfhöhe	1.485 mm	1.485 mm	1.485 mm	1.485 mm
Leergewicht	4.800 kg	5.220 kg	5.310 kg	5.450 kg
Ölmenge	70 l	70 l	70 l	70 l
Volumen pro Hub	0,67 m³	0,67 m³	0,67 m³	0,67 m³
Taktzeit im Leerlauf	22 s	22 s	22 s	22 s
Transportsystem	Abroller	Abroller	Abroller	Abroller
Antriebsleistung	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Presskraft	380 kN	380 kN	380 kN	380 kN

Gültig für alle Maschinen:
Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 32A/6 h; Absicherung bauseits: 25A, träge; Steuerspannung: 24V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ PET

✓ Restmüll

✓ Kunststoffe

✓ Dosen

✓ Tetrapack

✓ Textilien

✓ Organischer Abfall

✓ Hygieneartikel

✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Telematik



Nassmüllpressen für Absetzkipper und Abrollkipper

Lösungen für hygienische Nassmüllentsorgung

Avermann bietet spezialisierte Pressen für die zuverlässige Verdichtung feuchter Abfälle. Diese Lösungen sind prädestiniert für den Einsatz in Hotels, Großküchen, Krankenhäusern und allen anderen Einsatzorten mit hohen Anteilen an organischen und nassen oder feuchten Abfällen. Die Pressen sind durch eine Spezialverriegelung gegen das Austreten von Flüssigkeit gesichert. Zudem sorgen ein selbstreinigender Presskolben und die wannenförmige Bauform des Presskolbens für den wartungsarmen Betrieb. Nassmüllpressen von Avermann sind als Standardkonfiguration für das Exchange-Route-Verfahren erhältlich.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Einfüllöffnungsabdeckhaube
- Ozongenerator
- Rundumdichtung an der Pendelklappe
- 4-Punkt-Verriegelung (optional mit verlängerter Verriegelungsratsche)
- Webbasiertes Meldesystem für Standort und Füllstände
- C-Rohr-Anschluss

Ihre Vorteile:

- + **Sauber:** Flüssigkeitsdicht für die hygienische Entsorgung
- + **Standfest:** Robuste Bauweise für lange Lebensdauer
- + **Sicher:** 24V Sicherheits- und Digitalsteuerung
- + **Optimiert:** Reduzierte Entsorgungskosten



Außen liegender Hydraulikzylinder



Ozongenerator

Technik im Überblick	MPC 10 P/E/N/B	MPC 16 P/E/N/B	MPC 20 P/E/N/B
Nettofassungsvermögen	10 m³	16 m³	20 m³
Maschinenlänge	4.550 mm	5.490 mm	6.330 mm
Maschinenbreite	2.040 mm	2.500 mm	2.500 mm
Maschinenhöhe	2.510 mm	2.550 mm	2.550 mm
Einfüllöffnungslänge	1.320 mm	1.320 mm	1.320 mm
Einfüllöffnungsbreite	1.430 mm	1.430 mm	1.430 mm
Einwurfhöhe	1.420 mm	1.490 mm	1.490 mm
Leergewicht	3.100 kg	3.900 kg	4.100 kg
Ölmenge	45 l	45 l	45 l
Volumen pro Hub	0,5 m³	0,5 m³	0,5 m³
Taktzeit im Leerlauf	22 s	22 s	22 s
Transportsystem	Absetzer	Abroller	Abroller
Antriebsleistung	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Presskraft	200 kN	200 kN	200 kN

Gültig für alle Maschinen:
Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 32 A/6 h; Absicherung bauseits: 25A, träge; Steuerspannung: 24V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ PET

✓ Restmüll

✓ Kunststoffe

✓ Dosen

✓ Tetrapack

✓ Textilien

✓ Organischer Abfall

✓ Hygieneartikel

✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Telematik





Stationäre Pressen

Höchste Wirtschaftlichkeit für große Abfallmengen

Stationäre Pressen von Avermann überzeugen dank vorflanschbarer Transportbehälter durch hohe Variabilität und Individualität. An das fest installierte Pressteil werden Transportbehälter bis zu einem Nettofassungsvolumen von 32 m³ angeklammert. Den gesamten Arbeitsablauf steuert die integrierte, wartungsarme Elektrohydraulik. Durch die optimale Verdichtung ohne Stillstandzeit der vorgelagerten Produktionsstraße, profitieren Sie von einer umweltgerechten, hygienischen und sehr wirtschaftlichen Entsorgung.

Avermann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstr. 35 • 49078 Osnabrück • Deutschland • T +49 5405 505-0 • F +49 5405 6441 • E info@avermann.de

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Nettofassungsvermögen von 10 m³ - 32 m³
- Individueller Gebäudeanschluss
- Sicherheitseinfülltrichter und Revisionsklappe
- Querverschiebeeinrichtung zum schnellen Behälterwechsel
- Webbasiertes Meldesystem für Standort und Füllstände
- Manuelle oder halbautomatische An- und Abkoppelvorrichtung

Ihre Vorteile:

- + **Aufnahmefähig:** Einfüllschacht bis 2,0 m x 1,9 m
- + **Optimiert:** Für expansive und schwer zu verarbeitende Stoffe (z.B. PET)
- + **Leistungsstark:** Ständig verfügbar
- + **Standfest:** Robuste Bauweise für lange Lebensdauer
- + **Effizient:** Höhere Transportleistung und Transportkostenoptimierung



Hydraulische Behälterankopplung



Hydraulische Behälterverschlusseinheit

Technik im Überblick	SP 12	SP 16	SP 20
Maschinenlänge	2.370 mm	3.265 mm	3.370 mm
Maschinenbreite	1.732 mm	2.076 mm	2.260 mm
Maschinenhöhe*	1.645 mm	1.648 mm	1.400 mm
Einfüllöffnungslänge*	1.278 mm	1.648 mm	2.000 mm
Einfüllöffnungsbreite*	1.346 mm	1.350 mm	1.900 mm
Einwurfhöhe*	1.275 mm	1.275 mm	1.350 mm
Leergewicht*	2.700 kg	3.400 kg	4.100 kg
Ölmenge	140 l	140 l	140 l
Volumen pro Hub	1,0 m ³	1,3 m ³	2,0 m ³
Taktzeit im Leerlauf**	45 s	62 s	62 s
Antriebsleistung	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Presskraft	380 kN	380 kN	380 kN

*ohne Trichter **kürzere Taktzeiten auf Anfrage

Gültig für alle Maschinen:

Elektroanschluss: 3 x 400 V, N, PE/50 Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 32 A/6 h oder Direktanschluss; Absicherung bauseits: 32 A, träge; Steuerspannung: 24 V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

- | | | | |
|----------|---------------|---------------------|----------------------|
| ✓ Papier | ✓ Schaumstoff | ✓ Tetrapack | ✓ Textilien |
| ✓ Pappe | ✓ Restmüll | ✓ Verpackungsbänder | ✓ Organischer Abfall |
| ✓ Folie | ✓ Kunststoffe | ✓ Obstkisten | ✓ Hygieneartikel |
| ✓ PET | ✓ Dosen | ✓ Styropor | ✓ Ersatzbrennstoffe |

Optional mit Telematik





Stationäre Schneckenverdichter

Höchste Verdichtung für maximales Einsparpotenzial

Ihr optimales Entsorgungskonzept für expansives Pressgut: Der leistungsstarke Getriebemotor und ein optimaler Kettenantrieb erzielen im Zusammenspiel einen extrem hohen Verdichtungsgrad. Dadurch reduzieren Sie Ihre Abfuhrkosten auf ein Minimum. Zudem garantiert die konstante Drehbewegung der Schneckenwelle eine kontinuierliche Befüllung.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Speziell entwickelte Einzugs-
vorrichtung zur Vorzerklei-
nerung bzw. zur Vermeidung
von Brückenbildung
- Ausführung mit Simplex-
Kettenantrieb (11kW) oder
Duplex-Kettenantrieb (15 kW)
- Webbasiertes Meldesystem
für Standort und Füllstände
- Fotozellensteuerung für den
automatischen Pressanlauf

Ihre Vorteile:

- + **Effizient:** Hoher Verdichtungs-
grad
- + **Wartungsarm:** Hoch bean-
spruchbare Lagerpaarung
- + **Standfest:** Robuste Bauweise
für lange Lebensdauer



Duplex-Kettenantrieb (15 kW)



Schneckenwelle

Technik im Überblick	SSP 80-S	SSP 80-D
Maschinenlänge	2.085 mm	2.085 mm
Maschinenbreite	2.500 mm	2.500 mm
Maschinenhöhe*	1.310 mm	1.310 mm
Einfüllöffnungslänge*	1.300 mm	1.300 mm
Höhe*	1.380 mm	1.380 mm
Leergewicht*	2.800 kg	3.000 kg
Theoretischer Durchsatz	2,7 m³/Min.	3,0 m³/Min.
Schneckenumdrehung	14 U/Min.	15,7 U/Min.
Einzugsvorrichtung (optional)	3 kW	3 kW
Antriebsleistung	11 kW	15 kW
Presskraft	78 kN	94 kN

*ohne Trichter

Gültig für alle Maschinen:

Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz; Anbaustecker: CEE-5 x 63A/6 h; Absicherung: 63A, träge; Steuer-
spannung: 24 V DC. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Kunststoffe

✓ Styropor

✓ Pappe

✓ Dosen

✓ Organischer Abfall

✓ PET

✓ Tetrapack

✓ Hygieneartikel

✓ Restmüll

✓ Obstkisten

✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Telematik





Transportbehälter AVOS T

Erfolgreiches Konzept für maximale Wirtschaftlichkeit

Transportbehälter von Avermann kommen wahlweise bei stationären Pressen oder Schneckenverdichtern zum Einsatz. Sie sind zudem problemlos in Verschiebeeinheiten integrierbar. Variable Behältergrößen von 20 m³ bis 32 m³ sind je nach Einsatzzweck und Art der Presse bzw. des Schneckenverdichters verfügbar.

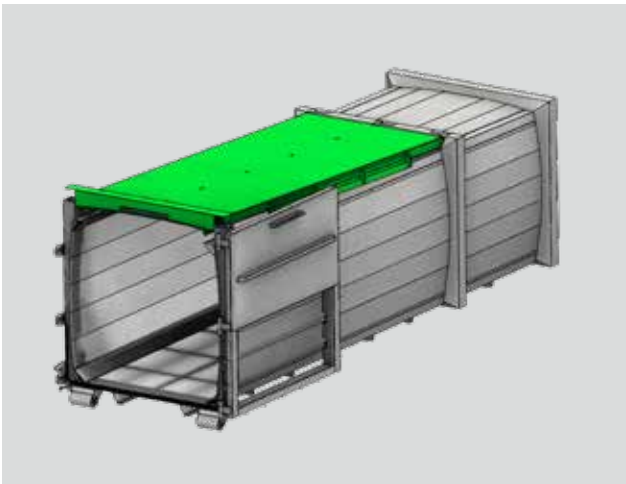
Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

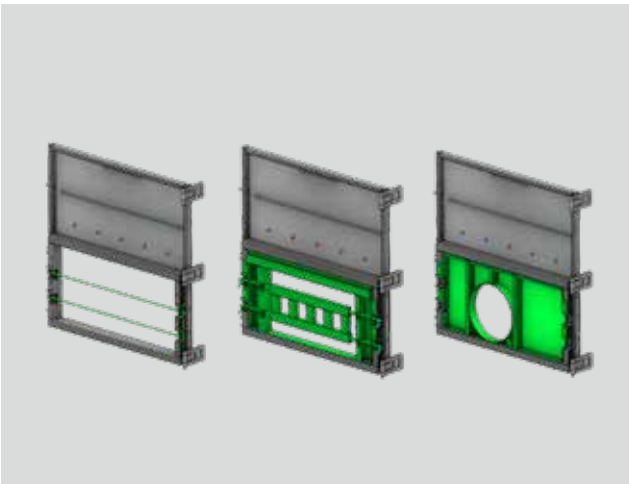
- Einsatz an stationären Pressen oder stationären Schneckenverdichtern

Ihre Vorteile:

- + **Aufnahmefähig:** Nettofasungsvermögen bis zu 32 m³
- + **Verriegelungsmöglichkeiten:** Seitlich angeschlagene Tür oder Pendelentleerungsklappe mit unterschiedlichsten Verriegelungsmechanismen
- + **Zugeschnitten:** Bedarfsorientierte Nutzung
- + **Standfest:** Robuste Stahlkonstruktion für lange Lebensdauer
- + **Schnelle Entleerung:** Aufstelldach über den Großteil der Behälterlänge



Klappdach über den Großteil der Behälterlänge



Modulare Hecktürvarianten

Technik im Überblick	AVOS 25T	AVOS 28T	AVOS 30T	AVOS 32T	AVOS 32TH
Nettofassungsvermögen	25 m³	28 m³	30 m³	32 m³	32 m³
Maschinenlänge	6.180 mm	6.725 mm	7.300 mm	7.800 mm	6.720 mm
Maschinenbreite	2.485 mm	2.485 mm	2.485 mm	2.485 mm	2.485 mm
Maschinenhöhe	2.525 mm	2.525 mm	2.525 mm	2.525 mm	2.850 mm
Leergewicht	3.830 kg	4.130 kg	4.330 kg	4.500 kg	4.280 kg

Sonderbehälter auf Anfrage

Gültig für alle Maschinen:

Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.



Transportbehälter

Erfolgreiches Konzept für maximale Wirtschaftlichkeit

Transportbehälter von Avermann kommen wahlweise bei stationären Pressen oder Schneckenverdichtern zum Einsatz. Sie sind zudem problemlos in Verschiebeeinheiten integrierbar. Variable Behältergrößen von 20 m³ bis 32 m³ sind je nach Einsatzzweck und Art der Presse bzw. des Schneckenverdichters verfügbar.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Einsatz an stationären Pressen oder stationären Schneckenverdichtern

Ihre Vorteile:

- + **Aufnahmefähig:** Nettofasungsvermögen bis zu 32 m³
- + **Verriegelungsmöglichkeiten:** Seitlich angeschlagene Tür oder Pendelentleerungsklappe mit unterschiedlichsten Verriegelungsmechanismen
- + **Zugeschnitten:** Bedarfsorientierte Nutzung
- + **Standfest:** Robuste Stahlkonstruktion für lange Lebensdauer



Transportbehälter an stationärer Anlage

Technik im Überblick	SP-B-20	SP-B-22	SP-B-25	SP-B-28	SP-B-30	SP-B-32
Nettofassungsvermögen	20 m³	22 m³	25 m³	28 m³	30 m³	32 m³
Maschinenlänge	4.890 mm	5.480 mm	5.950 mm	6.570 mm	7.100 mm	7.200 mm
Maschinenbreite	2.495 mm	2.495 mm	2.495 mm	2.495 mm	2.495 mm	2.495 mm
Maschinenhöhe	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm
Leergewicht	2.900 kg	3.200 kg	3.400 kg	3.600 kg	3.830 kg	4.430 kg

Sonderbehälter auf Anfrage

Gültig für alle Maschinen:

Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.



Hub-Kipp-Vorrichtungen

Systeme für die effiziente Entleerung

Hub-Kipp-Vorrichtungen von Avermann eignen sich zum Entleeren von Norm- und individuellen Umleerbehältern. Sie werden entweder als integrierter Bestandteil des Presscontainers bzw. der stationären Presse oder als „selbstständige“ Einheit geliefert, die an bestehende Maschinen angeflanscht werden kann. Unsere HKV können außerdem mit einem mechanischen Deckelöffner für Müllgroßbehälter (MGB) mit Runddeckel ausgestattet werden.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Individuelle Anfertigung für Sonderbehälter
- Anschraubbarer Hebekamm für 120l und 240l Müllgroßbehälter (MGB)
- Hydraulischer Hebekamm für Hebegewichte über 40 kg
- Edelstahlrutschblech, z. B. für säurehaltiges oder aggressives Material
- 2-Zylinder-Ausführung

Ihre Vorteile:

- + **Kompatibel:** Unzählige Einsatzmöglichkeiten vor den Ringmaschinen Typ 10 RM, Typ 20 RM und der Nassmüllpresse Typ 20N RM
- + **Benutzerfreundlich:** Schnelle Umrüstung vor Ort
- + **Vielseitig:** Ausführung mobil oder stationär
- + **Flexibel:** Entleeren von MGB mit Flachdeckel (optional) in den Größen 660l, 770l und 1.100l
- + **Leicht integrierbar:** Stromversorgung der HKV Typ 10/20 RM und der Maschine erfolgt über eine Spannungsversorgung
- + **Sicher und sauber:** Sammelanhaftungskante zur Verhinderung von Verunreinigungen vor Ort
- + **Leistungsstark:** besonders hohe Hebeleistung

Avermann Hub-Kipp-Vorrichtungen



Mechanische Kammaufnahme für 120/240l Behälter



Stationäre Hub-Kipp-Vorrichtung in Rampenmontage

Technik im Überblick

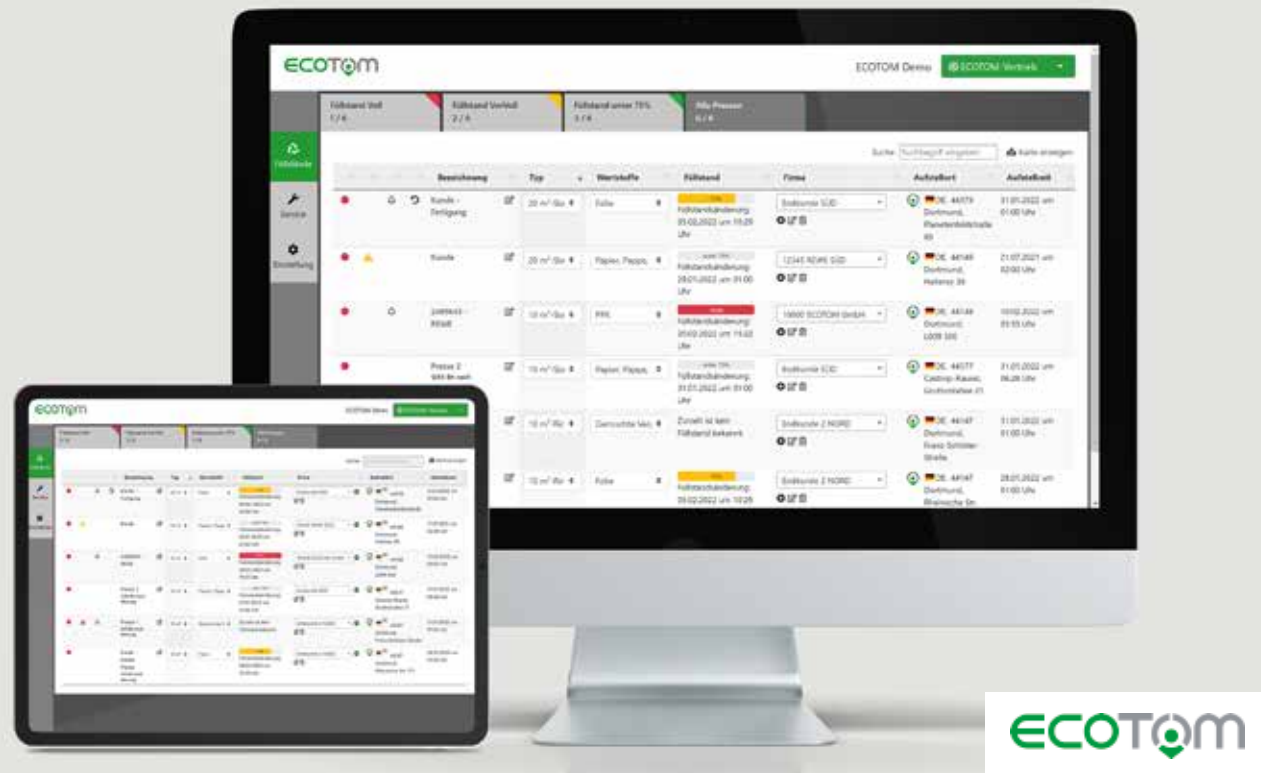
Typ 10/20 RM HKV vorflanschbar

Maschinenlänge	1.250 mm
Maschinenbreite	2.155 mm
Maschinenhöhe	2.283 mm
Motorleistung	2,2 kW
Ölmenge	8 l
Hubkraft bis	500 kg

Maße und Gewichte durch Zubehör abweichend

Gültig für alle Maschinen:

Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.



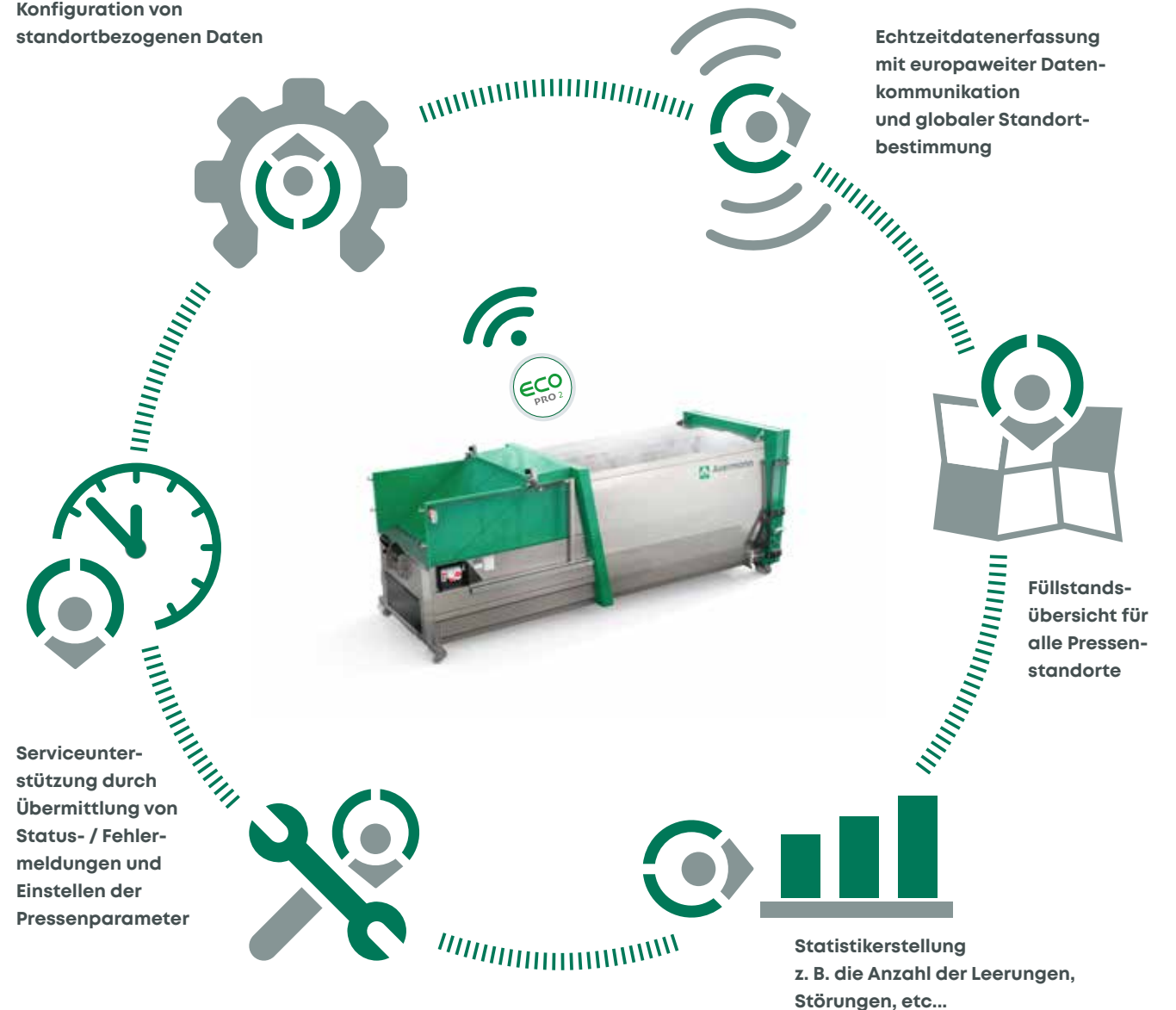
Smarte Entsorgung mit ECOTOM.online

Klarheit, Übersicht und Effizienz für Großentsorger

Das innovative und leistungsstarke Entsorgerportal **ECOTOM.online** löst zahlreiche Herausforderungen großer Entsorgungsunternehmen. Das System bietet Ihnen eine aussagekräftige 360-Grad-Rundumsicht über Ihr gesamtes eingebundenes Entsorgungsequipment. Je nach ausgerüsteter Hardware, z. B. mobile Presscontainer, werden GPS gesteuert Füllstandsinformationen und weitere relevante Zustandsdaten Ihres Equipments ermittelt und in einem Internetportal zur Anzeige gebracht. Via Mail oder direkt per Datenschnittstelle zu Ihrem ERP-System können alle aktuellen Daten angezeigt und mitgeteilt werden. Hierdurch haben Sie einen schnellen Überblick über den Zustand, können betriebswirtschaftliche Daten auswerten und auf dieser Grundlage fundierte Prozessentscheidungen treffen, die Ihre Abläufe umfassend optimieren. Mit der aktuellen AVOS M Modellreihe von Avermann haben Sie zudem die Möglichkeit des Fernzugriffs auf Ihren Maschinenpark um z. B. standortspezifische Einstellungen vorzunehmen.

Konfiguration von standortbezogenen Daten

Echtzeitdatenerfassung mit europaweiter Datenkommunikation und globaler Standortbestimmung



Die Vorteile einer smarten Presse mit ECOTOM.online

Logistik

- + Maximale Containerauslastung
- + Überblick über Containerpool
- + Optimierung der Einsatzfahrten (Tagesplanung für Fahrer)

Disposition

- + Mögliche Anbindung an bestehende Dispositions- und Rechnungssysteme
- + Optimierte Planung von Transportwegen und Entleerungsintervallen
- + Echtzeitinformationen über Containerstatus

Wartung / Service

- + Fehler- und Statusmeldung der Presse
- + Online-Einstellungen von Pressen & Standardparametern
- + Proaktiver Service z. B. bei der UVV

Hardware-Spezifikationen ECO PRO 2A:

- › Robust, kompakt und speziell für den industriellen Einsatz geeignet.
- › ECO PRO 2A überträgt aktuelle Betriebsdaten und Standortinformationen, die zur Abrechnung oder Betriebskontrolle zur Verfügung stehen und überwacht Einsatzbereiche und Grenzwerte.
- › Stromversorgung und Akku: ECO PRO 2A kann an Maschinen bis 30 V DC angeschlossen werden und hält die Maschinenüberwachung im nicht angeschlossenen Zustand bis zu 5 Monate durch einen integrierten Akku aufrecht.
- › Externe GNSS-Antenne (GPS, GLONASS, Galileo, BeiDou) zur bestmöglichen Standortbestimmung.
- › Ausschließlich D-Netz, Roaming in Europa einschließlich Deutschland, Industrie SIM.
- › Schnittstellen: 4 digitale Eingänge, 3 digitale Ausgänge. Das ECO PRO 2A wird u.a. über eine RS232-Schnittstelle direkt mit der Avermann Steuerung verbunden und überträgt hierüber alle Status- und Fehlermeldungen.



Technik im Überblick:

Versorgungsspannung:

+10 V bis +30 V DC (Bordnetz)

Akku:

Interner Akku 8,4 V; Akku Nachladung über die Versorgungsspannung aus dem Bordnetz

Stromverbrauch:

Im Durchschnitt 45 mA bei 12 V DC und 24 mA bei 24 V DC (Überwachung der Eingänge und des Bewegungssensors, GNSS und LTE / GSM aktiv)

Bewegungssensor:

Integrierter 3-Achs-Beschleunigungs- und Vibrationssensor

Temperaturüberwachung:

Integrierter Temperatursensor

Datenübertragung:

LTE / GSM Modem

Positionsbestimmung:

33/99 Kanal GNSS Receiver (GPS, Galileo, GLONASS, BeiDou)

Antennen:

Externe GNSS / LTE / GSM Kombiantenne Kabellänge 3 m

Ein- / Ausgänge:

4 digitale Eingänge (0 bis +30 V DC)
3 digitale Ausgänge

Schnittstellen:

One-Wire
RS232

Elektrischer Anschluss:

Integrierte, 20-polige Anschlussleitung
Kabellänge 600 mm
Kabelquerschnitt 0,5 mm
Farbige offene Einzeladern

Umweltbedingungen:

Betriebstemperatur -40 °C bis +85 °C,
im Akkubetrieb -20 °C bis +60 °C

Mechanische Daten:

Kunststoffgehäuse 104 x 76,8 x 31,5 mm
20-poliger Gerätestecker
Gewicht 197 g
Schutzart IP41 (mit verschraubten Antennensteckern)

Handeln Sie smart und nutzen Sie online alle technischen Möglichkeiten!



AVOS M und ECOTOM.online Vorteile:

- + **Leistungsoptimiert:** Immer über optimale Füllstände informiert
- + **Individuell:** Standortbezogene Parametrierung
- + **Servicefreundlich:** Alle Maschinendaten jederzeit online im Blick; online Servicezugriff für noch einfachere Analysen
- + **Intelligent:** Kommunikationsschnittstellen zur weiteren Datenanalyse erlauben Einsatzprognosen und Optimierungsmöglichkeiten
- **Universell:** Die Daten lassen sich über eine Schnittstelle an Ihr ERP-System übermitteln. So kann der Disponent mit einem einzigen System arbeiten.
- **Datensicherheit** Portal im deutschen Rechenzentrum mit redundanter Auslegung für Datensicherheit und individuelle Nutzungsrechte.
- **Effizienzsteigernd:** Durch die Übertragung von Vorvoll- und Vollmeldungen kann der optimale Abholzeitpunkt für mobile Presscontainer ermittelt werden.
- **Analytisch:** Übermittelte Betriebsdaten können zur weiteren Verbesserung von Tourenplanungen und betriebswirtschaftlichen Kostenrechnungen verwendet werden.
- **Responsiv:** Das Webdesign reagiert auf die jeweiligen Eigenschaften des genutzten Endgerätes mit optimaler Darstellung, auch auf Smartphones und Tablets.



Extruder

Entwässerung durch Hochleistungsextruder

Üblicherweise wird der Extruder genutzt, um Flüssigkeiten aus verschiedenen industriellen Nebenprodukten sowie Getränkegebinden und Lebensmittelverpackungen zu extrahieren. Vielfach getestet, hat sich der Extruder als verlässliche und effiziente Hochleistungs-Entwässerungspresse erwiesen.

Ursprünglich entworfen, um Spuckstoffe aus der Papierproduktion zu entwässern, zeigt sich der Extruder ebenfalls äusserst effektiv bei der Verarbeitung weiterer nasser Produkte, wie beispielsweise Schleifabrieb, Glaswolle, Rückstände recyceltem Plastiks und generell verpackter Flüssigkeiten.

20 Jahre Erfahrung und ein kontinuierlicher Verbesserungsprozess führten zu einem äußerst effektiven, sehr langlebigen und wartungsarmen Maschinendesign.

Optionen

- Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:
- Behälterperforator
 - Ausführung in unlegiertem Stahl oder Edelstahl möglich
 - Individuelle Einfülltrichter und Auswurftrutschen
 - Füllstandsensoren
 - Individuelle Unterbaugerüste
 - Auffangwannen für die extrahierte Flüssigkeit
 - Optional mit Hub-Kipp-Vorrichtung
 - Kombinierbar mit Abroll-Containern

- Ihre Vorteile:
- + Reduziert das Müllvolumen um bis zu 95%
 - + Reduziert Ladegewichte um 75% und mehr
 - + Hohes Verdichtungsverhältnis -> bis zu 60% Einsparungen bei Transport und Entsorgung
 - + Entwässerung -> keine Leckage bei Transportbehältern
 - + Auffangen von Flüssigkeiten -> sauber und sicher
 - + Flüssigkeiten können zur Folgenutzung oder Entsorgung zurückgewonnen werden
 - + Wartungsarm, hohe Verfügbarkeit

Sebright Extruder



Entwässerte Spuckstoffe (Pulper)



Industrielle Lösungen

Technik im Überblick

Maschinenlänge	6.564 mm
Maschinenbreite	1.200 mm
Einfüllöffnung	1.032 x 702 mm
Auslass	460 x 762 mm
Durchsatz (abhängig von eingestellter Entwässerungszeit)	10 - 15 m³/h
Entwässerungsrate	bis zu 80 %
Volumen- und Gewichtsreduzierung	bis zu 92 %

Ausstattung:

- > Robustes Design
- > Verschiedene Größen verfügbar
- > Große Einfüllöffnung möglich
- > Einstellbare Entwässerungsprofile
- > Lange Entwässerungszone
- > Programmierbare Druckeinstellungen

Ideal zum Verpressen von:

✓ Spuckstoffe aus der Papierproduktion

✓ feuchte Glaswolle

✓ Schleifabrieb

✓ Rückstände recycelten Plastiks

✓ Verpackte Flüssigkeiten



Xtractor

Komplettlösung für die Flüssigkeitsentsorgung

Der Xtractor ist die Komplettlösung für die Entsorgung und das Recycling von Getränken und Flüssigkeiten. Die Edelstahlkonstruktion dieses Geräts gewährleistet eine lange Lebensdauer und ein ansprechendes Erscheinungsbild beim Umgang mit Flüssigkeiten mit niedrigem pH-Wert. Der Xtractor entfernt nicht nur den flüssigen Inhalt aus der Verpackung, sondern separiert auch die Flüssigkeit und zerkleinert die Verpackung in einem sauberen und kontrollierten Vorgang. Der Xtractor und sein Zubehör sind so konzipiert, dass sie als geschlossene Einheit arbeiten und die Flüssigkeit in den Abwassersammlungen des Geräts nicht auf den Boden gelangt. Der Xtractor ist bestens geeignet für mittelgroße Mengen flüssiger Produkte in Behältern von 0,5 bis 4,0 Litern. Dabei erreicht er eine Gewichtsreduzierung von bis zu 93 Prozent und eine Volumenreduzierung von bis zu 90 Prozent.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Behälterperforator
- Benutzerdefinierte Einfülltrichter
- Produktzufuhrförderer
- Kundenspezifische Entlade-rutschen oder Förderer
- Hydraulische Kippvorrichtung
- Material-Sammelwagen
- Ausgabewagen für die Verarbeitung von zwei Produkttypen

Ihre Vorteile:

- + **Durchsatzstark:** Bis zu 10 m³ Material pro Stunde
- + **Effizient:** Volumenreduktion um bis zu 90 %
- + **Langlebig:** Robuste Ausführung in Edelstahl
- + **Förderer** misst automatisch die Produktion



Robuste 10 mm Edelstahlzähne



Für schwierige Materialien geeignet

Technik im Überblick	Xtractor
Maschinenlänge	4.020 mm
Maschinenbreite	1.230 mm
Maschinenhöhe	2.000 mm
Einfüllhöhe	1.435 mm

Ausstattung:

- › Ständer aus Edelstahl
- › Flüssigkeitsauffangwanne aus Edelstahl
- › Edelstahl-Spritzschutz
- › 7,5 kW Hydraulikaggregat
- › zertifiziertes Bedienpanel
- › SPS mit Ethernet

Ideal zum Verpressen von:
✓ Getränkebehälter
✓ Alu
✓ PET
✓ TetraPak



X³Cycler

Rundumlösung für Flüssigkeitsbehälter

Der X³Cycler ist ein echter Alleskönner. Er verarbeitet besonders große Mengen an befüllten Flüssigkeitsbehältern aus Vollkunststoff oder Aluminium. In einem integrierten System entwässert, zerkleinert und verdichtet der X³Cycler die Behälter auf engstem Raum zu kompakten Ballen.

Mit zwei 200 mm-Hydraulikzylindern entwickelt der X³Cycler weit über 100 Tonnen Presskraft. So werden Flüssigkeiten effektiv ausgetrieben und eine optimale Ballendichte erreicht. Dabei dringt kein Tropfen nach außen – Flüssigkeit wird ausschließlich dorthin geleitet, wo sie hingehört.

Für geringere Entsorgungsmengen ist der kleiner dimensionierte Mini-X³Cycler verfügbar. Beide Maschinen des amerikanischen Herstellers Sebright Products Inc. sind in Europa exklusiv bei Avermann erhältlich.

Merkmale

- › Integrierte Kippvorrichtung
- › robuste, 10 mm starke Zähne aus Edelstahl
- › Höchste Sicherheitsstandards
- › Einseitiges Be- und Entladen

Ihre Vorteile:

- + **Langlebig:** Ausführung in Edelstahl
- + **Vielseitig:** Geeignet für Kunststoff- und Aluminiumbehältnisse
- + **Leistungsstark:** 7,5kW Hydraulikaggregat
- + **Durchsatzstark:** Verarbeitet bis zu 25m³ Material pro Stunde
- + **Effizient:** Volumenreduktion um bis zu 95%
- + **Aufnahmefähig:** Auffangwanne mit 833 Litern Fassungsvermögen (X³Cycler)
- + **Sicher:** Sicherheitsverriegelungen und Totmanneinrichtung
- + **Nutzerfreundlich:** SPS-Bedienfeld

Sebright X³Cycler/Mini-XCycler



Mini-X³Cycler



Kompakte Großballen

Technik im Überblick	X³Cycler	Mini-X³Cycler
Maschinenlänge	5.640 mm	5.590 mm
Maschinenbreite	2.160 mm	2.390 mm
Maschinenhöhe*	3.940 mm	4.120 mm
Einfüllhöhe	2.160 mm	2.160 mm
Gewicht	13.000 kg	18.600 kg
Flüssigkeitsvolumen	900 l	1.100 l
Zykluszeit	120 s	60 s
Pressdruck	112 t	44 t
Ballengröße	1.000 x 760 x 800 - 1.200 mm	760 x 450 x 900 mm
Ballengewicht PET	bis zu 400 kg	bis zu 140 kg
Ballengewicht Aluminium	bis zu 360 kg	bis zu 120 kg

**benötigt mind. 4.880 mm Raumhöhe*

Ideal zum Verpressen von:

✓ Getränkebehälter

✓ Alu

✓ PET

✓ TetraPak



Kanalballenpresse AVOS 88 B

Kompakt und sparsam –
für hohe Wirtschaftlichkeit

Mit der Kanalballenpresse Typ AVOS 88 erreichen Sie höchste Kontinuität. Ob Papier, Kartonage oder Folie – diese Presse liefert täglich überzeugende Leistungen bei hoher Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Hochverdichtete, vollautomatisch abgebundene Ballen ermöglichen die platzsparende Lagerung und einen kostenoptimierten Transport. Lange Lebensdauer, niedriger Energieverbrauch und einfaches Handling – bei dieser Presse bleiben keine Wünsche offen.

Optionen

Sie bestimmen die Details –
für ein optimales Setup:

- Handeinfülltrichter
- Ballenrutsche
- Weitere Optionen möglich

Ihre Vorteile:

- + **Sparsam:** Niedriger Energieverbrauch
- + **Vielseitig:** Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten
- + **Platzsparend:** Optimal einsetzbar bei geringem Platzangebot



Schlauchfangsicherung und Berstschutzschlauch



Aufstellung mit Gleitgurtförderer

Technik im Überblick	AVOS 88 B-7,5/30	AVOS 88 B-11/30
Maschinenlänge	4.030 mm	4.030 mm
Maschinenbreite	1.870 mm	1.870 mm
Maschinenhöhe	2.480 mm	2.480 mm
Füllschachtquerschnitt	800 x 800 mm	800 x 800 mm
Leergewicht ca.	3.760 kg	3.860 kg
Ballengröße (B x H)	800 x 550 mm	800 x 550 mm
Ballengewicht* bis	250 kg	250 kg
Kanalverstellung	automatisch	automatisch
Zeit pro Antriebstakt (leer)	22 s	14 s
Leistung Leerlauf (theoretisch)	60 m³/h	94 m³/h
Durchsatz** 35 kg/m³ (Kaufhaus)	1,6 t/h	2,6 t/h
Durchsatz** 60 kg/m³ (Mischware)	2,8 t/h	4,5 t/h
Durchsatz** 100 kg/m³ (Sammelware)	4,7 t/h	7,5 t/h
Spezifische Presskraft	68,2 N/cm²	68,2 N/cm²
Antriebsleistung	7,5 kW	11 kW
Presskraft	300 kN	300 kN

*abhängig von Ballenlänge und Material **bezogen auf Schüttgewicht

Gültig für alle Maschinen:

Ballenlänge einstellbar; Abbindung: 3-fach vertikal; Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Kunststoffe

✓ Textilien

✓ Pappe

✓ Dosen

✓ Hygieneartikel

✓ Folie

✓ Tetrapack

✓ PET

✓ Verpackungsbänder

Optional mit Fernzugriff





Kanalballenpresse AVOS 141/181

Handling, Kraft und Flexibilität für Schwergewichte

Die Kanal-Ballenpressen Typ AVOS 141 und Typ AVOS 181 vereinen **exzellentes Engineering und besondere Langlebigkeit**. Unterschiedlichste Materialien werden absolut wunschgemäß und präzise verpresst. Für stark expansives Pressgut ist der Einfüllschacht mit einem zusätzlichen Verdichtungsraum erweiterbar. Die Beschickung der Presse erfolgt wahlweise von Hand oder kontinuierlich und gleichmäßig per Förderband. Die manuelle Abbindung durch vorgefertigte Schnellverschlussdrähte gewährleistet eine konstante Ballenlänge.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Kreuzverschnürung zum Abbinden stark expansiver Materialien
- Schwenkbares Bedienpult
- Hydraulisch gesteuerte Materialrückhalter
- Weitere Optionen möglich

Ihre Vorteile:

- + **Vielseitig:** Verpressen unterschiedlicher Materialien
- + **Effizient:** Hohes Ballengewicht bei gleichbleibender Ballenlänge
- + **Konstant:** Manuelle Abbindung durch Schnellverschlussdrähte
- + **Marktgerecht:** Wirtschaftlich verwertbare EURO-Norm Ballen



Manuelle Abbindung mit Schnellverschlussdrähten



Ballen mit Kreuzverschnürung

Technik im Überblick	AVOS 141-15/50	AVOS 181-15/50
Maschinenlänge	7.285 mm	8.085 mm
Maschinenbreite	2.390 mm	2.390 mm
Maschinenhöhe	2.396 mm	2.396 mm
Füllschachtquerschnitt	1.400 x 1.000 mm	1.800 x 1.000 mm
Leergewicht ca.	11.000 kg	12.000 kg
Ballengröße (B x H)	1.100 x 750 mm	1.100 x 750 mm
Ballengewicht* bis	600 kg	600 kg
Abbindung	4-fach, vertikal	4-fach, vertikal
Zeit pro Antriebstakt (leer)	26 s	34 s
Leistung Leerlauf (theoretisch)	159 m³/h	156 m³/h
Durchsatz** 35 kg/m³ (Kaufhaus)	2,0 t/h	2,0 t/h
Durchsatz** 60 kg/m³ (Mischware)	3,0 t/h	3,0 t/h
Durchsatz** 100 kg/m³ (Sammelware)	4,5 t/h	4,5 t/h
Spezifische Presskraft	60,6 N/cm²	60,6 N/cm²
Antriebsleistung	15 kW	15 kW
Presskraft	500 kN	500 kN

*abhängig von Ballenlänge und Material **bezogen auf Schüttgewicht

Gültig für alle Maschinen:

Ballenlänge 1.200 mm; Optional mit Kreuzabbindung: 4-fach vertikal, 3-fach horizontal; Elektroanschluss: 3 x 400 V, N, PE/50 Hz. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Pappe

✓ Folie

✓ PET

✓ Schaumstoff

✓ Restmüll

✓ Kunststoffe

✓ Dosen

✓ Tetrapack

✓ Verpackungsbänder

✓ Obstkisten

✓ Textilien

✓ Hygieneartikel

Optional mit Fernzugriff





Kanalballenpresse AVOS 1211 B

Höchstleistung für Platzsparer

Hohe Schlagkraft auf kleinstem Raum? Mit der Kanalballenpresse Typ AVOS 1211 gelingt die Quadratur des Kreises! Die sehr kompakte Bauform der Presse ermöglicht die problemlose Positionierung in Arbeitsumgebungen, die wenig Stellplatz bieten. Die Presse vereint zudem moderne Technologie mit einer äußerst robusten Bauweise. So profitieren Sie über eine sehr lange Lebensdauer von hohen Durchsatz- und Leistungspotenzialen. Die AVOS 1211 überzeugt durch einfaches und sicheres Handling – mit vollautomatisiertem Betrieb und der bewährten 4-fach-Vertikalabbindung.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

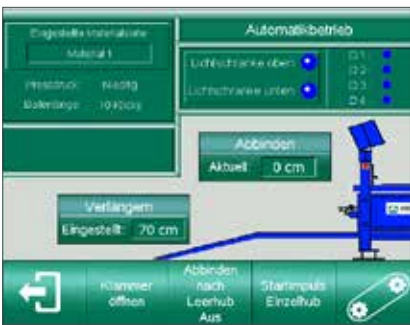
- 400 kg Drahtrollenlagern
- Zufuhrförderband zur kontinuierlichen, gleichmäßigen Befüllung
- Großfeldanzeige zur Angabe der Ballenlänge
- Weitere Optionen möglich

Ihre Vorteile:

- + **Robust:** Stabile, verwindungssteife Konstruktion
- + **Vielseitig:** Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten
- + **Sicher:** Vertikale 4-fach Abbindung
- + **Platzsparend:** Kompakte Bauweise



Touchscreen-Display mit vielen Funktionen, intuitive Bedienung



Einsatz im Zentrallager

Technik im Überblick	AVOS 1211 B-15/50	AVOS 1211 B-22/60
Maschinenlänge	5.800 mm	5.800 mm
Maschinenbreite	2.012 mm	2.012 mm
Maschinenhöhe	2.865 mm	2.865 mm
Füllschachtquerschnitt	1.200 x 1.100 mm	1.200 x 1.100 mm
Leergewicht ca.	9.400 kg	9.400 kg
Ballengröße (B x H)	1.100 x 700 mm	1.100 x 700 mm
Ballenlänge	einstellbar	einstellbar
Ballengewicht* bis	450 kg	500 kg
Abbindung	4-fach, vertikal	4-fach, vertikal
Kanalverstellung**	automatisch	automatisch
Zeit pro Antriebstakt (leer)	30 s	20 s
Leistung Leerlauf (theoretisch)	99 m³/h	148 m³/h
Durchsatz*** 35 kg/m³ (Kaufhaus)	2,7 t/h	3,3 t/h
Durchsatz*** 60 kg/m³ (Mischware)	4,7 t/h	5,6 t/h
Durchsatz*** 100 kg/m³ (Sammelware)	6,5 t/h	7,8 t/h
Spezifische Presskraft	64,9 N/cm²	77,9 N/cm²
Antriebsleistung	15 kW	22 kW
Presskraft	500 kN	600 kN

*abhängig von Ballenlänge und Material **Druckplatte vollautomatisch, seitliche Kanalwände manuell
***bezogen auf Schüttgewicht

Gültig für alle Maschinen:

Ballenlänge einstellbar; Abbindung: 4-fach vertikal; Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Kunststoffe

✓ Textilien

✓ Pappe

✓ Dosen

✓ Hygieneartikel

✓ Folie

✓ Tetrapack

✓ PET

✓ Verpackungsbänder

Optional mit Fernzugriff





Kanalballenpresse AVOS 1410 BRH

Der Langstreckenläufer

Setzen Sie für das Verpressen von Abfall- und Wertstoffen im Dauerbetrieb auf maximale Standfestigkeit! Die Kanalballenpresse Typ AVOS 1410 BRH mit 22 kW Antriebsleistung und 500 kN Presskraft ist die optimale Arbeitsmaschine überall dort, wo kontinuierliche Leistung im Dauereinsatz gefragt ist. Zum Beispiel in Zentral- und Versandlagern, die im Drei-Schicht-Betrieb arbeiten. Die Presse ist mit hydraulisch gesteuerter Abbindetechnik und einer Presskolbenführung mit gehärteten Stahlrollen auf HARDOX-Laufschienen ausgestattet. Zusätzlich ermöglichen Heiz- und Kühlelemente für das Hydrauliköl einen unterbrechungsfreien Einsatz selbst bei extremen und stark schwankenden Temperaturen. Der Presskolbenantrieb erfolgt durch eine energiesparende, leistungsgeregelte Axialkolbenpumpe. Für höhere Ansprüche bei der Durchsatzleistung steht die Maschine Typ AVOS 1410 BRHF mit einer leistungsstärkeren Hydraulik zur Verfügung.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Zuführförderband zur kontinuierlichen Befüllung
- Großfeldanzeige zur Angabe der Ballenlänge
- Drahttriss- und Drahtendeüberwachung zur Kontrolle der Bindedrähte
- 400 kg Drahtrollenlager
- Weitere Optionen möglich

Ihre Vorteile:

- + **Robust:** Presskolbenführung auf gehärteten Stahlrollen
- + **Sicher:** Vertikale 4-fach-Abbindung
- + **Flexibel:** Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten
- + **Zuverlässig:** Bewährte Technologie aus über 40 Jahren Erfahrung



Drahttriss- und Drahtendeüberwachung zur Kontrolle der Bindedrähte



Vollautomatische Press- und Wickelanlage

Technik im Überblick	AVOS 1410 BRH-22/50	AVOS 1410 BRHF-22/50
Maschinenlänge	8.610 mm	8.610 mm
Maschinenbreite	2.520 mm	2.520 mm
Maschinenhöhe	3.260 mm	3.260 mm
Füllschachtquerschnitt	1.400 x 1.000 mm	1.400 x 1.000 mm
Leergewicht ca.	16.500 kg	17.000 kg
Ballengröße	1.100 x 700 mm	1.100 x 700 mm
Ballengewicht* bis	500 kg	500 kg
Kanalverstellung	automatisch	automatisch
Tankvolumen	500 l	1.000 l
Zeit pro Antriebstakt (leer)	20 s	13 s
Leistung Leerlauf (theoretisch)	180 m³/h	275 m³/h
Durchsatz** 35 kg/m³ (Kaufhaus)	3,8 t/h	5,7 t/h
Durchsatz** 60 kg/m³ (Mischware)	5,1 t/h	7,8 t/h
Durchsatz** 100 kg/m³ (Sammelware)	6,5 t/h	9,9 t/h
Spezifische Presskraft	64,9 N/cm²	64,9 N/cm²
Antriebsleistung	22 kW	22 kW
Presskraft	500 kN	500 kN

*abhängig von Ballenlänge und Material **bezogen auf Schüttgewicht

Gültig für alle Maschinen:

Ballenlänge einstellbar; Abbindung: 4-fach vertikal; Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz; Absicherung bauseits: 63A. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Kunststoffe

✓ Textilien

✓ Pappe

✓ Dosen

✓ Hygieneartikel

✓ Folie

✓ Tetrapack

✓ Ersatzbrennstoffe

✓ PET

✓ Verpackungsbänder

Optional mit Fernzugriff





Kanalballenpresse AVOS 1410 B

Durchdachte Technik für den Dauereinsatz

Effizienz ist alles in der Entsorgung – gerade bei großen Abfall- und Wertstoffmengen. Die Kanalballenpresse Typ AVOS 1410 B ist am Markt bekannt für ihre Qualität und Langlebigkeit. Ihre besonderen Merkmale liegen in einem großen Einwurfschacht, der bewährten Abbinde- und der enormen Presskraft. Ein integriertes Heiz- und Kühlsystem für das Hydrauliköl ermöglicht den problemlosen, unterbrechungsfreien Betrieb selbst bei Extremtemperaturen. Der elektrohydraulische Antrieb bis zu 45 kW ist zudem auf hohe Durchsatzleistungen ausgelegt – ideale Voraussetzungen für den Einstieg in die Entsorgungswirtschaft.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Avermann-Spezialpresskolben zum Verpressen „schwieriger“ Materialien
- Zuführförderband zur kontinuierlichen, gleichmäßigen Befüllung
- Drahriss- und Drahtendeüberwachung zur Kontrolle der Bindedrähte
- Kunststoffdrahtabbindung
- Presskolbenführung auf Stahlrollen
- Optimierte Schneidsystem „OptiCut“
- Weitere Optionen möglich

Ihre Vorteile:

- + **Temperaturbeständig:** Separater Heiz-, Kühl- und Filterkreislauf für das Hydrauliköl
- + **Vielseitig:** Verschiedenste Antriebe je nach Anforderung
- + **Erprobt:** Bewährte Technologie aus über 40 Jahren Erfahrung



Touchscreen-Display zum Einstellen für individuelle Materialparameter



Versand einer AVOS 1410 B

Technik im Überblick	AVOS 1410 B-22/50	AVOS 1410 B-30/60	AVOS 1410 B-37/70	AVOS 1410 B-45/80
Maschinenlänge	8.610 mm	8.610 mm	8.610 mm	8.610 mm
Maschinenbreite	2.400 mm	2.400 mm	2.400 mm	2.400 mm
Maschinenhöhe	3.835 mm	3.835 mm	3.835 mm	3.835 mm
Füllschachtquerschnitt	1.400 x 1.000 mm	1.400 x 1.000 mm	1.400 x 1.000 mm	1.400 x 1.000 mm
Leergewicht ca.	18.000 kg	18.000 kg	18.000 kg	18.000 kg
Ballengröße (B x H)	1.100 x 700 mm	1.100 x 700 mm	1.100 x 700 mm	1.100 x 700 mm
Ballengewicht* bis	500 kg	530 kg	550 kg	600 kg
Kanalverstellung	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Zeit pro Antriebstakt (leer)	13,3 s	12 s	12 s	16 s
Leistung Leerlauf (theoretisch)	266 m³/h	304 m³/h	304 m³/h	227 m³/h
Durchsatz** 35 kg/m³ (Kaufhaus)	5,7 t/h	6,3 t/h	6,3 t/h	6,0 t/h
Durchsatz** 60 kg/m³ (Mischware)	7,8 t/h	8,0 t/h	10,9 t/h	10,5 t/h
Durchsatz** 100 kg/m³ (Sammelware)	9,9 t/h	14,0 t/h	18,2 t/h	17,5 t/h
Spezifische Presskraft	64,9 N/cm²	77,9 N/cm²	90,9 N/cm²	103,9 N/cm²
Antriebsleistung	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW
Presskraft	500 kN	600 kN	700 kN	800 kN

*abhängig von Ballenlänge und Material **bezogen auf Schüttgewicht

Gültig für alle Maschinen:

Ballenlänge einstellbar; Abbindung: 4-fach vertikal; Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Pappe

✓ Folie

✓ PET

✓ Schaumstoff

✓ Restmüll

✓ Kunststoffe

✓ Dosen

✓ Tetrapack

✓ Verpackungsbänder

✓ Obstkisten

✓ Textilien

✓ Hygieneartikel

✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Fernzugriff





Kanalballenpresse AVOS 1410 B5

Flexibilität und Durchsatzstärke für den universellen Einsatz

Die Kanalballenpresse Typ AVOS 1410 B5 ist wie geschaffen für das optimale Verpressen expansiver Materialien und gängiger Wertstoffe. Dabei besticht sie mit einer enormen Vielseitigkeit und zahlreichen Produktoptionen. Die Presskolbenführung erfolgt wahlweise auf Kunststoffschienen oder Stahlrollen. Der Antrieb erfolgt über eine oder zwei energiesparende, leistungsstarke Hydraulikpumpen. Bei Einsatz des optimierten Schneidsystems „OptiCut“ kann die Durchsatzleistung nochmals um ca. 50 Prozent gesteigert werden. Dies ermöglicht – je nach Anwendungsfall und Bedarf – einen flexiblen Einsatz dieser Maschine. Die 5-fach-Abbindung garantiert formstabile Ballen – selbst bei expansiven Materialien.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Avermann-Spezialpresskolben zum Verpressen „schwieriger“ Materialien
- Optimiertes Schneidsystem „OptiCut“
- Zuführförderband zur kontinuierlichen, gleichmäßigen Befüllung
- Presskolbenführung auf Stahlrollen
- Kreuzabbindung
- Draht- und Drahtendeüberwachung zur Kontrolle der Bindedrähte
- Weitere Optionen möglich

Ihre Vorteile:

- + **Präzise:** Formstabile Ballen dank vertikaler 5-fach-Abbindung (Stahl- und Kunststoffdraht)
- + **Standfest:** Niedriges Ausfallrisiko durch 2 separate Antriebseinheiten
- + **Erprobt:** Bewährte Technologie aus über 40 Jahren Erfahrung



5-fach-Abbindung



OptiCut zur Leistungserhöhung



Kartonagehülsen

Technik im Überblick	AVOS 1410 B5-37/70	AVOS 1410 B5-45/80	AVOS 1410 B5-60/80	AVOS 1410 B5-90/100
Maschinenlänge	10.400 mm	10.400 mm	10.400 mm	10.400 mm
Maschinenbreite	2.540 mm	2.540 mm	2.540 mm	2.540 mm
Maschinenhöhe	3.900 mm	3.900 mm	3.900 mm	3.900 mm
Füllschachtquerschnitt	1.400 x 1.000 mm	1.400 x 1.000 mm	1.400 x 1.000 mm	1.400 x 1.000 mm
Leergewicht ca.	23.000 kg	23.000 kg	25.000 kg	26.000 kg
Ballengröße (B x H)	1.100 x 750 mm	1.100 x 750 mm	1.100 x 750 mm	1.100 x 750 mm
Ballengewicht* bis	550 kg	650 kg	650 kg	700 kg
Kanalverstellung	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Zeit pro Antriebstakt (leer)	16,7s	16,7s	8,4s	10,3s
Leistung Leerlauf (theoretisch)	226 m³/h	226 m³/h	452 m³/h	368 m³/h
Durchsatz** 35 kg/m³ (Kaufhaus)	6,5t/h	7,0t/h	9,4t/h	9,4t/h
Durchsatz** 60 kg/m³ (Mischware)	8,1t/h	8,5t/h	13,2t/h	16,2t/h
Durchsatz** 100 kg/m³ (Sammelware)	15,5t/h	16,0t/h	22,0t/h	24,0t/h
Spezifische Presskraft	84,8 N/cm²	97,0 N/cm²	97,0 N/cm²	121,2 N/cm²
Antriebsleistung	37 kW	45 kW	2 x 30 kW	2 x 45 kW
Presskraft	700 kN	800 kN	800 kN	1.000 kN

*abhängig von Ballenlänge und Material **bezogen auf Schüttgewicht

Gültig für alle Maschinen:

Ballenlänge einstellbar; Abbindung: 5-fach vertikal; Optional mit Kreuzabbindung: 5-fach vertikal, 3-fach horizontal; Elektroanschluss: 3 x 400 V, N, PE/50 Hz. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Pappe

✓ Folie

✓ PET

✓ Schaumstoff

✓ Restmüll

✓ Kunststoffe

✓ Dosen

✓ Tetrapack

✓ Verpackungsbänder

✓ Obstkisten

✓ Textilien

✓ Hygieneartikel

✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Fernzugriff



Kanalballenpresse AVOS 1810 B5

Schlagkräftig und sparsam für
große Aufgaben

Für das Verpressen großer Abfallmengen ist die Kanalballenpresse Typ AVOS 1810 B5 die Maschine der Wahl. Die Presskolbenführung erfolgt wahlweise auf Kunststoffschienen oder Stahlrollen. Zur Verdichtung feinkörniger oder stark expansiver Materialien ist die Ausstattung mit einer Kreuzabbindung möglich. In Kombination mit dem optimierten Schneidsystem „OptiCut“ und dem Einsatz von wahlweise ein oder zwei höchst energieeffizienten, leistungsstarken Hydraulikpumpen eröffnet sich ein beeindruckendes Einsatzspektrum bei maximaler Durchsatzleistung. Darüber hinaus garantiert ein durchdachtes Schlüsseltransfersystem ein Höchstmaß an Betriebssicherheit (optional).

Optionen

Sie bestimmen die Details –
für ein optimales Setup:

- Avermann-Spezialpresskolben zum Verpressen „schwieriger“ Materialien
- Optimiertes Schneidsystem „OptiCut“
- Zuführförderband zur kontinuierlichen, gleichmäßigen Befüllung
- Drahriss- und Drahtendeüberwachung zur Kontrolle der Bindedrähte
- Kreuzabbindung
- Presskolbenführung auf Stahlrollen
- Weitere Optionen möglich

Ihre Vorteile:

- + **Gutes Handling:** Extra großer Einwurfschacht
- + **Leistungsstark:** Verpressen sehr großer Abfall- und Wertstoffmengen
- + **Erprobt:** Bewährte Technologie aus über 40 Jahren Erfahrung



Installation einer AVOS 1810 B5-90/100



Presskolben für Kreuzabbindung

Technik im Überblick	AVOS 1810 B5-55/80	AVOS 1810 B5-90/80	AVOS 1810 B5-90/100	AVOS 1810 B5-110/100
Maschinenlänge	11.225 mm	11.225 mm	11.225 mm	11.225 mm
Maschinenbreite	2.540 mm	2.540 mm	2.540 mm	2.540 mm
Maschinenhöhe	3.900 mm	3.900 mm	3.900 mm	3.900 mm
Füllschachtquerschnitt	1.800 x 1.000 mm	1.800 x 1.000 mm	1.800 x 1.000 mm	1.800 x 1.000 mm
Leergewicht ca.	26.000 kg	27.000 kg	28.000 kg	28.000 kg
Ballengröße (B x H)	1.100 x 750 mm	1.100 x 750 mm	1.100 x 750 mm	1.100 x 750 mm
Ballengewicht* bis	650 kg	650 kg	700 kg	700 kg
Kanalverstellung	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Zeit pro Antriebstakt (leer)	20,4 s	10,2 s	12,5 s	12,5 s
Leistung Leerlauf (theoretisch)	238 m³/h	476 m³/h	388 m³/h	388 m³/h
Durchsatz** 35 kg/m³ (Kaufhaus)	5,0 t/h	12,5 t/h	12,1 t/h	12,5 t/h
Durchsatz** 60 kg/m³ (Mischware)	8,5 t/h	20,0 t/h	16,0 t/h	17,5 t/h
Durchsatz** 100 kg/m³ (Sammelware)	14,2 t/h	28,5 t/h	23,2 t/h	26,2 t/h
Spezifische Presskraft	97,0 N/cm²	97,0 N/cm²	121,2 N/cm²	121,2 N/cm²
Antriebsleistung	55 kW	2 x 45 kW	2 x 45 kW	2 x 55 kW
Presskraft	800 kN	800 kN	1.000 kN	1.000 kN

*abhängig von Ballenlänge und Material **bezogen auf Schüttgewicht

Gültig für alle Maschinen:

Ballenlänge einstellbar; Abbindung: 5-fach vertikal; Optional mit Kreuzabbindung: 5-fach vertikal, 3-fach horizontal; Elektroanschluss: 3 x 400V, N, PE/50 Hz. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier

✓ Pappe

✓ Folie

✓ PET

✓ Schaumstoff

✓ Restmüll

✓ Kunststoffe

✓ Dosen

✓ Tetrapack

✓ Verpackungsbänder

✓ Obstkisten

✓ Textilien

✓ Hygieneartikel

✓ Ersatzbrennstoffe

Optional mit Fernzugriff



Kanalballenpresse AVOS 2010 B5

Größer, schneller und stärker –
für tägliche Höchstleistungen

Die Kanalballenpresse Typ AVOS 2010 B5 ist in Sachen Leistung, Durchsatz und Effizienz eine absolut herausragende Maschine. Die bis ins Detail ausgefeilte Entwicklung lässt keine Wünsche offen. Von der intelligenten Steuerung bis hin zu den leistungsstarken und zugleich höchst energieeffizienten Antrieben werden hier neue Maßstäbe gesetzt. Die AVOS 2010 B5 produziert zudem perfekte Ballen mit einem Maß von 1,1 m x 1,1 m – bei einstellbarer Länge. Je nach Anwendungszweck besteht wahlweise die Möglichkeit einer vertikalen, horizontalen oder Kreuzverschnürung. Selbst unter extremen Temperatur- und Einsatzbedingungen im Dauerbetrieb arbeitet die AVOS 2010 B5 überall auf der Welt absolut zuverlässig, dauerhaft und wirtschaftlich – ein echtes Spitzenprodukt!

Optionen

Sie bestimmen die Details –
für ein optimales Setup:

- Optimiertes Schneidsystem „OptiCut“
- Vertikalabbindung
- Horizontalabbindung
- Kreuzabbindung
- Kunststoffdrahtabbindung
- Industrie-Router für Fernzugriff
- Zuführförderband zur kontinuierlichen, gleichmäßigen Befüllung
- Weitere Optionen möglich

Ihre Vorteile:

- + **Gutes Handling:** Extrem großer Einfüllschacht
- + **Passgenau:** Ballenmaß 1,1 m x 1,1 m
- + **Standfest:** Zwei separate Antriebseinheiten
- + **Stark:** Presskraft bis 1.700 kN



AVOS 2010 B5 mit Kettengurtförderer



Folienballen mit einem Gewicht von über 1.000 kg

Technik im Überblick	AVOS 2010 B5-110/130	AVOS 2010 B5-110/150	AVOS 2010 B5-150/170
Maschinenlänge	15.782 mm	15.782 mm	15.782 mm
Maschinenbreite (Abbindung vertikal)	2.740 mm	2.740 mm	2.740 mm
Maschinenbreite (Abbindung horizontal)	4.858 mm	4.858 mm	4.858 mm
Maschinenhöhe (Abbindung vertikal)	4.550 mm	4.550 mm	4.550 mm
Maschinenhöhe (Abbindung horizontal)	3.220 mm	3.220 mm	3.220 mm
Füllschachtquerschnitt	2.000 x 1.000 mm	2.000 x 1.000 mm	2.000 x 1.000 mm
Leergewicht ca.	54.000 kg	54.000 kg	54.000 kg
Ballengröße (B x H)	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm
Ballengewicht* bis	800 kg	1.000 kg	1.200 kg
Abbindung	5-fach vertikal oder 5-fach horizontal	5-fach vertikal oder 5-fach horizontal	5-fach vertikal oder 5-fach horizontal
Zeit pro Antriebstakt (leer)	21 s	21 s	21 s
Leistung Leerlauf (theoretisch)	680 m³/h	680 m³/h	680 m³/h
Durchsatz** 35 kg/m³ (Kaufhaus)	15 t/h	17 t/h	19 t/h
Durchsatz** 60 kg/m³ (Mischware)	25 t/h	28 t/h	32 t/h
Durchsatz** 100 kg/m³ (Sammelware)	35 t/h	38 t/h	40 t/h
Spezifische Presskraft	107,4 N/cm²	124 N/cm²	140,5 N/cm²
Antriebsleistung	2 x 55 kW	2 x 55 kW	2 x 75 kW
Presskraft	1.300 kN	1.500 kN	1.700 kN

*abhängig von Ballenlänge und Material **bezogen auf Schüttgewicht

Gültig für alle Maschinen:

Ballenlänge einstellbar; Optional mit Kreuzabbindung: 5-fach vertikal, 4-fach horizontal; Elektroanschluss: 3 x 400 V, N, PE/50 Hz. Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Ideal zum Verpressen von:

✓ Papier	✓ Schaumstoff	✓ Tetrapack	✓ Hygieneartikel
✓ Pappe	✓ Restmüll	✓ Verpackungsbänder	✓ Ersatzbrennstoffe
✓ Folie	✓ Kunststoffe	✓ Obstkisten	
✓ PET	✓ Dosen	✓ Textilien	

Optional mit Fernzugriff





Patentinhaber
 **KARL WREDE**
Stahl- und Maschinenbau GmbH

OptiCut

Mehr Durchsatz und Effizienz für Kanalballenpressen

Das neu entwickelte, patentierte Schneidsystem „OptiCut“ ist der Beginn einer neuen Ära im Bau von Kanalballenpressen. Es macht einen Schneidkantenfreistampfer überflüssig und steigert darüber hinaus die Durchsatzleistung der Presse um bislang unerreichte 50 bis 100 Prozent. Von diesem Quantensprung in der Umwelttechnik profitieren insbesondere Anwender, die auf extreme Durchsatzzahlen bei maximaler Standfestigkeit angewiesen sind. Denn neben der Reduzierung des Schnittdrucks wird durch einen homogenen Schnittdruckverlauf die gesamte hydraulische und mechanische Beanspruchung deutlich verringert. Möglich wird dies durch einen optimal dimensionierten Ausweichraum für das Material im Schneidprozess. Das OptiCut-System ist sowohl für Avermann-Kanalballenpressen als auch zum Nachrüsten für Fremdfabrikate erhältlich.

Ihre Vorteile:

- + **Wirtschaftlich:** Extrem kurze Amortisationszeit
- + **Effizient:** Steigerung der Produktivität um 50 % bis 100 %, je nach Material
- + **Rationell:** Reduzierung der Personalkosten
- + **Sparsam:** Reduzierung der Energiekosten
- + **Wartungsarm:** Reduzierung der Instandhaltungskosten
- + **Robust:** Erhöhung der Lebensdauer
- + **Gutes Handling:** Bessere Stapelbarkeit der Ballen



Schnittfläche mit OptiCut bei Ballenmaterial 1.02



Schnittfläche mit OptiCut bei Ballenmaterial 1.04



AVOS 1810 B5 mit OptiCut

Gemischtes Altpapier 1.02 (B12)	Ohne OptiCut	Mit OptiCut
Schnittdruck ca.	200 bar	80 bar
Zeit pro Ballen	1 min. 55 s	1 min. 20 s
Ballengewicht (L=1,45 m)	640 kg	695 kg
Durchsatz	20,2 t/h	31,6 t/h

Beispiel: AVOS 1810 B5-90/100 mit zwei Axialkolbenpumpen, je 250 cm³

Kaufhausaltpapier 1.04 (B19)	Ohne OptiCut	Mit OptiCut
Schnittdruck ca.	150 bar	70 bar
Zeit pro Ballen	3 min. 40 s	2 min. 43 s
Ballengewicht (L=1,40 m)	520 kg	607 kg
Durchsatz	8,6 t/h	13,2 t/h

Beispiel: AVOS 1810 B5-90/100 mit zwei Axialkolbenpumpen, je 250 cm³



Fördertechnik

Flexibilität für Ihre Intralogistik

Auf Fördertechnik von Avermann ist Verlass! Die Förderbänder werden durch präzise Laser-Kant-Konstruktionen individuell für jeden Anwendungsfall im Baukastensystem maßgeschneidert und gefertigt. Verschiedene Gurtqualitäten ermöglichen den sicheren Transport selbst schwieriger Schüttgüter mit öl- und fetthaltigen oder aggressiven Komponenten.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Ausführung als Aufgabe- und Steigband zur Beschickung von Recyclinganlagen
- Ausführung als Sortier- und Leseband
- Ausführung als Zwischenband bzw. Halden- und Bunkerband
- Personenschutzsystem

Ihre Vorteile:

- + **Vielseitig:** Ausführung als Gleit-, Rollen- oder Kettengurtförderer
- + **Individuell:** Förderbänder für alle Ansprüche
- + **Standfest:** Stabile, verwindungssteife Konstruktion
- + **Platzsparend:** Kompakte Bauweise



Sortierband für vollautomatische Robotersortierung



Kettengurtförderer verzinkt



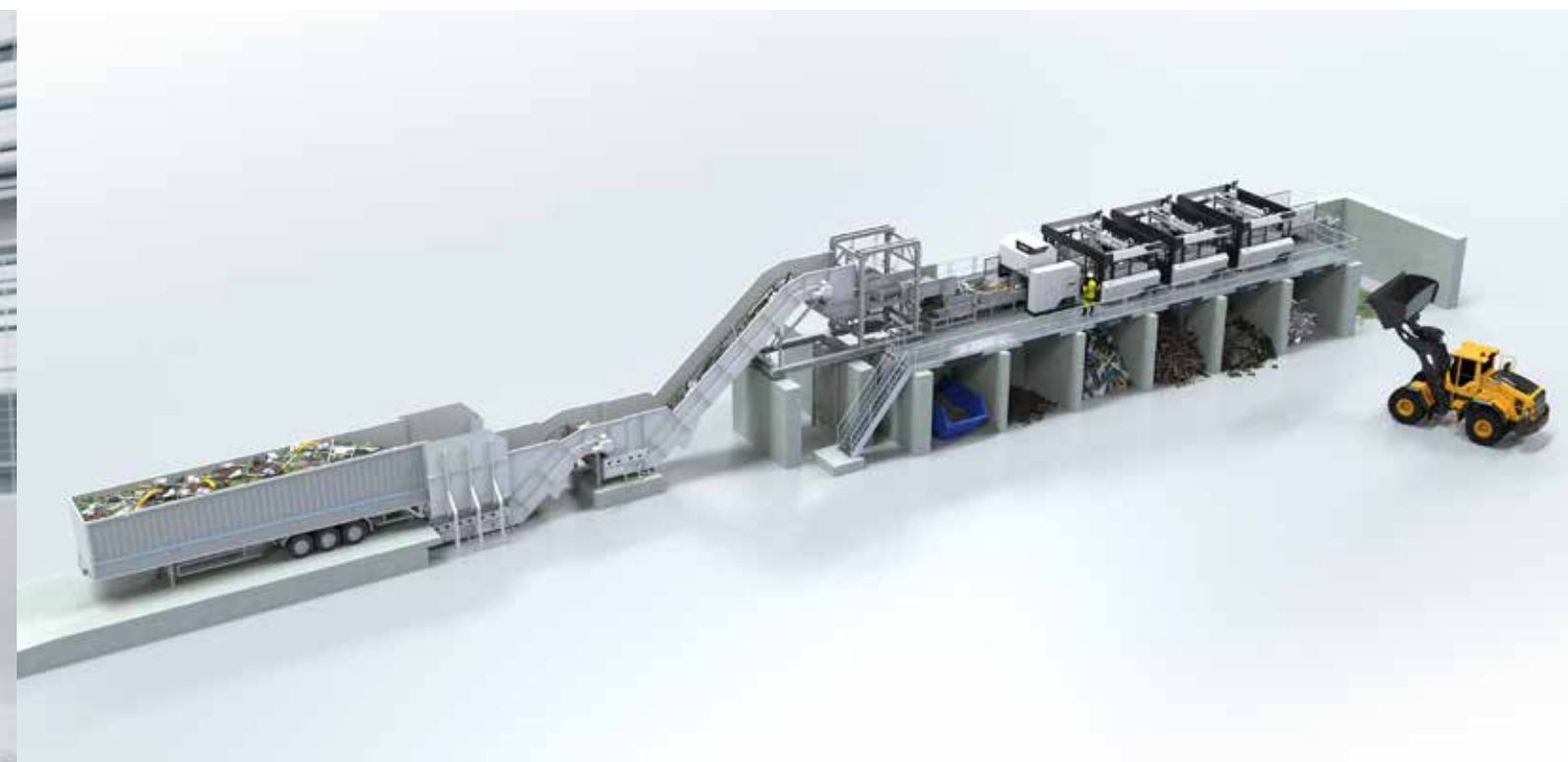
Sortieranlagen

Revolutionär und leistungsstark

Mit der maßgeschneiderten Fertigung schlüsselfertiger Sortieranlagen bietet Ihnen Avermann komplette Systemlösungen aus einer Hand. Durch das Trennen in sortenreine Fraktionen aus einem Abfallgemisch können wertvolle Rohstoffe zurückgewonnen und anschließend wiederverwertet werden. Als Experten für Entsorgungssysteme beraten wir Sie umfassend und entwickeln für Sie die optimale Lösung.

Ihre Vorteile:

- + Höhere Erträge durch bessere Rohstoffrückgewinnung
- + Geringere Sortierkosten durch automatisches Sortieren
- + Niedriger Energieverbrauch bei hochpräziser Rückgewinnung



24 Stunden Nonstop vollautomatisch sortieren. So geht's:

- 1) Das zu sortierende Material wird mithilfe eines Baggers auf einen Schubboden mit 120 m³ Volumen aufgegeben. Größere Störstoffe werden vorher aussortiert.
- 2) Das Material wird vom Schubboden zur Entzerrung auf einen Kettengurtförderer übergeben.
- 3) Im Anschluss erfolgt die Materialübergabe auf einen weiteren Kettengurtförderer. Die Förderer können mit unterschiedlicher Geschwindigkeit laufen und werden zusätzlich über Füllstandssensoren gesteuert.
- 4) Nachdem der Materialstrom entzerrt wurde, wird er auf einen Gleitgurtförderer mit einem Edelstahlteilstück übergeben.
- 5) Über dem Gleitgurt ist ein Permanentmagnetabscheider angeordnet, der die Eisenanteile automatisch aus dem Materialstrom separiert.
- 6) Danach gelangt das Material auf ein Schwingsieb.
- 7) Das Schwingsieb separiert übrig gebliebenes Feinkorn, lockert und vereinzelt noch einmal das Material, bevor es auf das Sortierband fällt.
- 8) Das Sortierband fördert nun das Material in Richtung der Roboter.
- 9) Bevor die Roboter „loslegen“ können, müssen Sie wissen, wann welches Material kommt. Diese Information liefert die Sensorbox. Sie scannt das Material und liefert die benötigten Informationen an die Roboter.
- 10) Da die Roboter über künstliche Intelligenz verfügen, können sie fast alle möglichen Wertstoffe aus dem Materialstrom erkennen und aussortieren. Sie können auch jederzeit auf neue Materialien „angelern“ werden. Die Roboter können Einzelgewichte von bis zu 30 kg heben.
- 11) Material, welches nicht weiter verwertet werden kann, fällt am Ende des Sortierbandes in einen Container.

Jetzt ansehen:





Siebtrommel

Flexibel und leistungsstark

Siebtrommeln von Avermann sind in verschiedenen Sieblängen, Durchmessern und Lochungen erhältlich und werden exakt an Ihre Anforderungen angepasst. Ein Nachrüsten bzw. Anpassen der Anlage an neue Gegebenheiten ist auch im Nachhinein möglich. Durch das Einsetzen unterschiedlicher Siebbleche können mehrere Siebfraktionen mit nur einer Trommel erzeugt werden.

Optionen

Sie bestimmen die Details – für ein optimales Setup:

- Mit kompletter Einhausung inkl. Schiebetür zur Wartung
- Mit Wechselsiebbelägen zum manuellen Umrüsten für verschiedene Materialfraktionen
- Mit elektronischer Drehzahlverstellung
- Mit Entstaubungsanlage

Ihre Vorteile:

- + Hervorragende Klassifizierung von Bau-, Gewerbe-, und Papierabfällen sowie Kompost und Erde
- + Individuelle Planung und Fertigung
- + Zuverlässig auch unter härtesten Einsatzbedingungen
- + Stabile, verwindungssteife Konstruktion



Siebtrommelrohr mit Wickelschutz

Gültig für alle Maschinen:

Lieferbar in allen Standard RAL-Farbtönen, andere RAL-Farbtöne auf Anfrage.

Pressen und Material
Übersicht

								
Mobil								
Presscontainer								
Typ AVOS M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
iTainer	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓
Nassmüllpressen								
Typ AVOS B	-	-	-	✓	-	✓	✓	✓
Stationär								
Stationäre Presse								
Typ SP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Stationärer Schneckenverdichter								
Typ SSP	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	✓
Kanalballenpressen								
Typ AVOS 88 B	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓
Typ AVOS 141/181	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Typ AVOS 1211 B	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓
Typ AVOS 1410 BRH	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓
Typ AVOS 1410 B	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Typ AVOS 1410 B5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Typ AVOS 1810 B5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Typ AVOS 2010 B5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Pressen und Material
Übersicht

								
Mobil								
Presscontainer								
Typ AVOS M	-	-	✓	✓	✓	-	✓	✓
iTainer	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-
Nassmüllpressen								
Typ AVOS B	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓
Stationär								
Stationäre Presse								
Typ SP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Stationärer Schneckenverdichter								
Typ SSP	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓
Kanalballenpressen								
Typ AVOS 88 B	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-
Typ AVOS 141/181	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	-
Typ AVOS 1211 B	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-
Typ AVOS 1410 BRH	✓	✓	-	-	✓	-	✓	✓
Typ AVOS 1410 B	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	✓
Typ AVOS 1410 B5	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	✓
Typ AVOS 1810 B5	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	✓
Typ AVOS 2010 B5	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	✓

Standard RAL-Farbtöne

Übersicht

RAL 1003	RAL 2000	RAL 3001	RAL 3020
RAL 5005	RAL 5007	RAL 5010	RAL 5015
RAL 5017	RAL 6002	RAL 6018	RAL 6024
RAL 7016	RAL 7032	RAL 7038	RAL 9002

Andere RAL-Farbtöne auf Anfrage gegen Aufpreis möglich.

Sie haben Fragen?

Hier erhalten Sie direkt Kontakt zum Vertriebsteam, das Ihnen bei Ihrem Anliegen gerne weiterhilft.

Rüdiger Martens

Betriebswirt (VWA)
Vertriebs- und Marketingleiter/Prokurist
T +49 5405 505-139
M +49 173 529 6985
E ruediger.martens@avermann.de

Marc Gastvogel

Exportleiter
T +49 5405 505-333
M +49 173 520 7040
E marc.gastvogel@avermann.de

Péter Horváth

Geschäftsführer
Avermann-Horváth Kft.
T +36 30 248 3055
E horvath.peter@avermann.hu

Robert Oleniak

Geschäftsführer
Avermann Polska Sp. z o.o.
T +48 789 382 823
E robert.oleniak@avermann.pl

Wouter van der pool

Vertriebs- u. Anwendungstechniker
Avermann Nederland B.V.
T +31 611 843 223
E wouter.vanderpool@avermann.de

Hendrik Wehmeier

Dipl.-Ing. (FH)
Vertriebsleiter Deutschland
T +49 5405 505-168
M +49 173 529 7018
E hendrik.wehmeier@avermann.de

Giuseppe Parisi

Gebietsleiter
PLZ 30-39, 55-65, 69
T +49 5405 505-147
M +49 173 520 2407
E giuseppe.parisi@avermann.de

Stephan Haerle

Gebietsleiter
PLZ 16-29, 40-54, 66-68
T +49 5405 505-125
M +49 173 529 7037
E stephan.haerle@avermann.de

André Schlegel

Gebietsleiter
PLZ 01-15, 70-99
T +49 5405 505-0
M +49 173 461 2132
E andre.schlegel@avermann.de

Klaus Planer

Dipl.-Ing. (FH)
Gebietsleiter
PLZ 01-15, 70-99
T +49 3625 931 888
M +49 173 529 7023
E klaus.planer@avermann.de

Avermann Group

Standorte



Deutschland

Avermann

Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstr. 35
49078 Osnabrück
T +49 5405 505-0
F +49 5405 6441
E info@avermann.de
I www.avermann.de



Avermann

Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstr. 35
49078 Osnabrück
T +49 5405 505-0
F +49 5405 6441
E info@avermann.de
I www.avermann.de



Avermann

Laser- und Kant-Zentrum GmbH
Industriestr. 6
99334 Amt Wachsenburg/Thüringen
T +49 36202 750-0
F +49 36202 750-200
E kontakt@avermann.eu
I www.avermann.eu



Ungarn

Avermann Hungária Kft.

Kozma utca 5/B.
1108 Budapest
T +36 14342740
E info@averimmo.t-online.hu



Avermann-Horváth Kft.

Drávapart 2
7570 Barcs
T +36 82565860
E info@avermann.hu



Polen

Avermann Polska Sp. z o.o.

ul. Kowanowska 17
64-600 Oborniki
T +48 616233777
E info@avermann.pl



Niederlande

Avermann Nederland B.V.

Charles Darwinstraat 28
7825 AC Emmen
T +31 850841540
E office.netherlands@avermann.de

Avermann
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstr. 35
49078 Osnabrück • Deutschland
T +49 5405 505-0
F +49 5405 6441
E info@avermann.de
I www.avermann.de